

Lumid® GP2301BF

Polyamide 66

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

Description

Flame Retardant

Applications

IT/OA(Micro Switch, Connector)

Главная Информация			
UL YellowCard	E248280-100040908	E302314-530088	E67171-248546
Характеристики	Огнестойкий		
Используется	Разъемы		
	Переключатели		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.63	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 to 0.90	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.60	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Break, 3.20 mm)	157	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	3.5	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	9810	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (Yield, 3.20 mm)	245	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	98	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	255	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	250	°C	
Пиковая температура плавления	260	°C	ASTM D3418
CLTE-Поток	3.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696

	100		
	100		
RTI Elec (0.750 mm)	120	°C	UL 746
	110		
	110		
RTI Imp (1.50 mm)	120	°C	UL 746
	110		
	110		
RTI Str (3.00 mm)	120	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (1.00 mm)	22	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.00		ASTM D150
Сравнительный индекс отслеживания (СТИ) ⁵	250	V	UL 746
Comparative Tracking Index (Solution A)	250	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.750 mm	V-0		
1.50 mm	V-0		
3.00 mm	V-0		
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 to 100	°C	
Время сушки	4.0 to 5.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.12	%	

Задняя температура	265 to 275	°C
Средняя температура	270 to 280	°C
Передняя температура	270 to 285	°C
Температура сопла	270 to 290	°C
Температура обработки (расплава)	270 to 290	°C
Температура формы	80.0 to 110	°C
Back Pressure ⁶	0.981 to 2.94	MPa
Screw Speed	60 to 150	rpm

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	5.0 mm/min
3.	1.3 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	Solution A
6.	Hydraulic Type

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat