

## Latamid 66 H2 G/25-V0CT1

25% стекловолокно

Polyamide 66

LATI S.p.A.

### Описание материалов:

Compound based on Polyamide 66 (PA 66).

Heat stabilised. Glass fibres. UL94 V-0 classified, with halogens, PBB/PBDE free. Product UL certified.

Главная Информация			
UL YellowCard	E54080-243992	E54080-243999	E54080-244000
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 25% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Огнестойкий		
	Хорошая ударопрочность		
	Галоген		
	Стабилизация тепла		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.58	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка <sup>1</sup>			ISO 294-4
Across Flow : 2.00 mm	0.70 to 1.1	%	
Flow : 2.00 mm	0.35 to 0.60	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	10500	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	135	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.0	%	ISO 527-2/5
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	35	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	80	J/m	ASTM D256A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	260	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	245	°C	ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования <sup>2</sup>	115	°C	

Викат Температура размягчения	240	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток (30 to 100°C)	8.0E-6	cm/cm/°C	ASTM D696
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Comparative Tracking Index <sup>3</sup> (Solution A)	400	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
0.750 mm	V-0		
1.50 mm	V-0		
3.00 mm	V-0		
Индекс воспламеняемости провода свечения			IEC 60695-2-12
1.00 mm	960	°C	
2.00 mm	960	°C	
Температура зажигания провода свечения			IEC 60695-2-13
1.00 mm	900	°C	
2.00 mm	900	°C	
Индекс кислорода	35	%	ASTM D2863
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	90.0 to 100	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	270 to 290	°C	
Температура формы	70.0 to 100	°C	
Скорость впрыска	Moderate		

## NOTE

1. at 60 MPa of cavity pressure
2. 20,000 hr
3. Without Surfactant

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

