

## Color-in™ MA301-M

Polymethyl Methacrylate Acrylic

Shanghai KumhoSunny Plastics Co., Ltd.

### Описание материалов:

MA301-M is extrusion a molding aesthetic resin.MA301-M is coextrusion product.MA301-M can extrusion with PVC,ASA.MA301-M has many properties:(1)a sense of metal and prepared flashing effect(2)low product scale(3)super weather resistance(4)chem-resistance(5)excellent high temperature and humidity resistance.MA301-M is mainly used in appearance items of household appliance,etc.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая химическая стойкость Хорошая устойчивость к погоде Высокая термостойкость Устойчивость к влажности Приятный внешний вид		
Используется	Приборы		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Кокэкструзия Экструзия Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.12	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	15	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.30 to 0.60	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	115		ASTM D785
Pencil Hardness - 500g	H		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	52.0	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	2100	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	65.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	40	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	83.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	95.0	°C	ASTM D1525 <sup>1</sup>

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 to 85.0	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%	
Задняя температура	170 to 180	°C	
Средняя температура	185 to 190	°C	
Передняя температура	190 to 195	°C	
Температура сопла	185 to 190	°C	
Температура обработки (расплава)	185 to 195	°C	
Температура формы	60.0 to 80.0	°C	
Back Pressure	1.00 to 5.00	MPa	
Screw Speed	30 to 50	rpm	

#### NOTE

1. Rate B (120°C/h)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

