

LEXAN™ HP3REU resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

Medium flow polycarbonate. For medical devices and pharmaceutical applications. Healthcare management of change, biocompatible (ISO10993 or USP Class VI). EtO and steam sterilizable. Contains mold release.

| Главная Информация | | | |
|--------------------------------------------------|----------------------------------------------------|------------------------|---------------------|
| UL YellowCard | E45329-100106611 | | |
| Добавка | Пресс-форма | | |
| Характеристики | Биосовместимый | | |
| | Стерилизуемый оксид этилена | | |
| | Средний поток | | |
| | Паровой стерилизуемый | | |
| Используется | Медицинские/медицинские приложения Фармацевтика | | |
| Рейтинг агентства | ISO 10993 | | |
| | USP класс VI | | |
| Соответствие RoHS | Соответствует RoHS | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.20 | g/cm ³ | ASTM D792, ISO 1183 |
| Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg) | 14 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg) | 12.0 | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| Формовочная усадка-Поток (3.20 mm) | 0.50 to 0.70 | % | Internal Method |
| Поглощение воды | | | ISO 62 |
| | Saturation, 23°C | 0.35 | % |
| | Equilibrium, 23°C, 50% RH | 0.15 | % |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | | | |
| -- ¹ | 2370 | MPa | ASTM D638 |
| -- | 2350 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Прочность на растяжение | | | |
| Yield ² | 62.0 | MPa | ASTM D638 |

| | | | |
|---------------------------------------------------------|-----------------------------|--------------------------|------------------------------------------|
| Yield | 63.0 | MPa | ISO 527-2/50 |
| Break ³ | 68.0 | MPa | ASTM D638 |
| Break | 70.0 | MPa | ISO 527-2/50 |
| Удлинение при растяжении | | | |
| Yield ⁴ | 7.0 | % | ASTM D638 |
| Yield | 6.0 | % | ISO 527-2/50 |
| Break ⁵ | 130 | % | ASTM D638 |
| Break | 110 | % | ISO 527-2/50 |
| Флекторный модуль | | | |
| 50.0 mm Span ⁶ | 2340 | MPa | ASTM D790 |
| -- ⁷ | 2300 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс | | | |
| -- | 90.0 | MPa | ISO 178 |
| Yield, 50.0 mm Span ⁸ | 96.0 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность ⁹ | | | |
| -30°C | 15 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| 23°C | 70 | kJ/m ² | |
| Charpy Unnotched Impact Strength ¹⁰ | | | |
| -30°C | No Break | | ISO 179/1eU |
| 23°C | No Break | | |
| Зубчатый изод Impact | | | |
| -30°C | 100 | J/m | ASTM D256 |
| 23°C | 800 | J/m | ASTM D256 |
| -30°C ¹¹ | 10 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| 23°C ¹² | 70 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Незубчатый изод ударная прочность ¹³ | | | |
| -30°C | No Break | | ISO 180/1U |
| 23°C | No Break | | |
| Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy) | | | |
| | 63.0 | J | ASTM D3763 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | |
| 1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm | 132 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span ¹⁴ | 125 | °C | ISO 75-2/Ae |
| Викат Температура размягчения | | | |
| -- | 141 | °C | ASTM D1525, ISO 306/B50 11 ¹⁵ |
| -- | 142 | °C | ISO 306/B120 |
| CLTE | | | |

| | | | |
|--------------------------|--------|----------|-------------|
| Flow : -40 to 95°C | 6.8E-5 | cm/cm/°C | ASTM E831 |
| Flow : 23 to 80°C | 7.0E-5 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| Transverse : -40 to 95°C | 6.8E-5 | cm/cm/°C | ASTM E831 |
| Transverse : 23 to 80°C | 7.0E-5 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |

| Ињекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 120 | °C |
| Время сушки | 2.0 to 4.0 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.020 | % |
| Температура бункера | 60.0 to 80.0 | °C |
| Задняя температура | 260 to 280 | °C |
| Средняя температура | 270 to 290 | °C |
| Передняя температура | 280 to 310 | °C |
| Температура сопла | 270 to 290 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 280 to 310 | °C |
| Температура формы | 80.0 to 110 | °C |

NOTE

| | |
|-----|------------------------------------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | Type I, 50 mm/min |
| 3. | Type I, 50 mm/min |
| 4. | Type I, 50 mm/min |
| 5. | Type I, 50 mm/min |
| 6. | 1.3 mm/min |
| 7. | 2.0 mm/min |
| 8. | 1.3 mm/min |
| 9. | 80*10*3 sp=62mm |
| 10. | 80*10*3 sp=62mm |
| 11. | 80*10*3 |
| 12. | 80*10*3 |
| 13. | 80*10*3 |
| 14. | 120*10*4 mm |
| 15. | Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N) |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

