

NEMCON H PA66 DP187

Polyamide 66

Ovation Polymers Inc.

Описание материалов:

Thermally conductive Nylon 6,6.

Главная Информация			
Характеристики	Теплопроводящий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.41	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.40	%	
Across Flow	0.20	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹ (23°C)	9180	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ² (Break, 23°C)	57.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ³ (Break, 23°C)	2.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль ⁴ (23°C, 50.0 mm Span)	7400	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁵ (Break, 23°C, 50.0 mm Span)	105	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	37	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Теплопроводность			Internal Method
23°C ⁶	0.50 to 0.75	W/m/K	
23°C ⁷	3.0 to 5.0	W/m/K	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	5.0E+12	ohms	ASTM D257
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 to 85.0	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%	
Задняя температура	255 to 270	°C	
Средняя температура	260 to 280	°C	

Передняя температура	270 to 290	°C
Температура сопла	280 to 300	°C
Температура обработки (расплава)	270 to 300	°C
Температура формы	70.0 to 105	°C
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.138	MPa
Screw Speed	60 to 80	rpm

NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. 50 mm/min
4. 1.3 mm/min
5. 1.3 mm/min
6. Through Plane
7. In Plane

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

