

Infino NH-1015

Polycarbonate + ABS

SAMSUNG SDI CO., LTD.

Описание материалов:

Infino NH-1015 is a Polycarbonate + ABS (PC+ABS) product. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America. Primary characteristic: flame rated.

Главная Информация			
UL YellowCard	E115797-219646		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.18	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	23	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	118		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2500	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield ¹	62.0	MPa	ASTM D638
Yield	60.0	MPa	ISO 527-2/50
Break	48.0	MPa	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
-- ²	2400	MPa	ASTM D790
-- ³	2450	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- ⁴	86.0	MPa	ASTM D790
-- ⁵	88.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁶ (23°C)	44	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	590	J/m	ASTM D256
23°C ⁷	40	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed, 4.00 mm	93.0	°C	ISO 75-2/B
0.45 MPa, Annealed	98.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm	81.0	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, Annealed, 4.00 mm	93.0	°C	ISO 75-2/A

Викат Температура размягчения			
--	98.0	°C	ISO 306/B50
--	100	°C	ISO 306/B120
RTI Elec (1.50 mm)	90.0	°C	UL 746
RTI Imp (1.50 mm)	85.0	°C	UL 746
RTI Str (1.50 mm)	90.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI) (1.50 mm)	PLC 3		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI) (1.50 mm)	PLC 2		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	V-0		
2.00 mm	5VB		
3.00 mm	5VA		
Индекс воспламеняемости провода свечения	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения	775	°C	IEC 60695-2-13
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	80.0	°C	
Desiccant Dryer	80.0	°C	
Время сушки			
--	4.0 to 6.0	hr	
Desiccant Dryer	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	< 0.050	%	
Задняя температура	220 to 230	°C	
Средняя температура	240 to 250	°C	
Передняя температура	260 to 270	°C	
Температура сопла	270	°C	
Температура формы	50.0 to 70.0	°C	
Давление впрыска	93.2	MPa	
Back Pressure	0.490 to 1.96	MPa	
Screw Speed	50 to 150	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	2.8 mm/min		
3.	2.0 mm/min		

4.	2.8 mm/min
5.	2.0 mm/min
6.	Thickness: 4 mm
7.	Thickness: 4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat