

TECHNYL® B 238 BLACK 21 N

Polyamide 66/6 Copolymer

Solvay Engineering Plastics

Описание материалов:

Unreinforced and modified copolyamide 66/6, heat stabilized, with improved impact resistance, for injection moulding.

Главная Информация				
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Хорошая ударпрочность Стабилизация тепла			
Используется	Автомобильные Приложения Автомобильная крышка под капот			
Внешний вид	Черный			
Метод обработки	Литье под давлением			
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PA66/6 <			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.09	--	g/cm ³	ISO 1183/A
Формовочная усадка				Internal Method
Across Flow	2.1	--	%	
Flow	2.2	--	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	1.4	--	%	ISO 62
Molding Shrinkage Isotropy	1.07	--		Internal Method
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2300	900	MPa	ISO 527-2/1A
Tensile Stress				ISO 527-2/1A
Yield	60.0	40.0	MPa	
Break	50.0	40.0	MPa	
Растяжимое напряжение				ISO 527-2/1A
Yield	5.0	12	%	
Break	50	250	%	
Флекторный модуль	2000	700	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	80.0	27.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	8.0	30	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Charpy Unnotched Impact Strength	No Break	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность	7.0	18	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	62.0	--	°C	ISO 75-2/Af
Температура плавления	242	--	°C	ISO 11357-3
CLTE-Поперечный (23 to 85°C)	7.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	5.0E+14	1.0E+11	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+14	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	32	30	kV/mm	IEC 60243-1
Коэффициент рассеивания	0.020	0.070		IEC 60250
Comparative Tracking Index				IEC 60112
Solution A	500	500	V	
Solution B	475	--	V	
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	НВ	--		UL 94
Индекс кислорода	21	--	%	ISO 4589-2
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20		%	
Задняя температура	240 to 250		°C	
Средняя температура	250 to 260		°C	
Передняя температура	260 to 270		°C	
Температура формы	60.0 to 80.0		°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

