

RTP 199 X 137777

Polypropylene

RTP Company

Описание материалов:

Flame Retardant

Главная Информация			
Характеристики	Огнестойкий		
Соответствие RoHS	Контактный производитель		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.03	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	1.4 to 1.8	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1030	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	24.1	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	> 10	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1030	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	31.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	67	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	No Break		ASTM D4812
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость		UL 94	
0.800 mm	V-0		
3.00 mm	V-0		
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	79.4	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Температура обработки (расплава)	191 to 232	°C	
Температура формы	32.2 to 65.6	°C	
Давление впрыска	68.9 to 103	MPa	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

