

## Petrothene® NA980000

Low Density Polyethylene

LyondellBasell Industries

### Описание материалов:

Petrothene NA980 is a low density homopolymer resin selected by customers for use in shrink packaging, bundling, pallet wrap and heavy-duty liner applications. Excellent bubble stability, melt strength, impact and shrinkage are key attributes of NA980.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Гомополимер</p> <p>Хорошая ударпрочность</p> <p>Хорошая прочность расплава</p> <p>Соответствие пищевого контакта</p>		
Используется	<p>Упаковка</p> <p>Пленка</p> <p>Подкладка</p> <p>Усадочная пленка</p>		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520		
Формы	Частицы		
Метод обработки	<p>Экструзионная пленка</p> <p>Выдувная пленка</p>		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.920	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	0.25	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	45		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield	9.79	MPa	ASTM D638
Fracture	17.9	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Yield	100	%	ASTM D638
Fracture	700	%	ASTM D638
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	51	µm	

Сектантный модуль			ASTM D882
1% secant, MD: 51 µm	207	MPa	ASTM D882
1% secant, TD: 51 µm	241	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Yield, 51 µm	20.7	MPa	ASTM D882
TD: Yield, 51 µm	19.0	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Fracture, 51 µm	310	%	ASTM D882
TD: Fracture, 51 µm	430	%	ASTM D882
Ударное падение Dart (51 µm)	180	g	ASTM D1709
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура ломкости	-75.0	°C	ASTM D746
Викат Температура размягчения	93.0	°C	ASTM D1525
<b>Экструзия</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура расплава	166 - 221	°C	

#### Инструкции по экструзии

Optimum properties are obtained at melt temperatures between 330°-430°F (165°-221°C) and a blow-up ratio between 1.7-3.0:1, using proper techniques and equipment.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat