

3M™ Dyneon™ Fluoroplastic E-15188H

Fluoropolymer

3M Advanced Materials Division

Описание материалов:

Dyneon Fluoroplastic E-15188H is a fluorothermoplastic containing tetrafluoroethylene, hexafluoropropylene and vinylidene fluoride. This terpolymer provides a combination of performance advantages unmatched by any other melt processable fluorothermoplastic, offering new opportunities to make multi-layer hoses, tubing, film, sheet, seals and containers.

Special Features

Excellent flexibility

Excellent chemical resistance

Excellent permeation resistance to fuels

Bondable to itself and other substrates (for multi-layer constructions)

Processing profile allows co-processing with olefinic plastics and hydrocarbon elastomers

Low flammability

High transparency

Low refractive index

Главная Информация

Характеристики	Сплоченность Хорошая гибкость Хорошая химическая стойкость Хорошая устойчивость к погоде Топливное сопротивление Высокое разрешение Терполимер
Используется	Пленка Применение проводов и кабелей Труба Фитинги для труб Уплотнение Лист Контейнер Профиль
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзионная пленка Экструзионная форма для провода и кабеля Экструзия Экструзионное формование профиля

Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	2.00	g/cm ³	ISO 12086
Массовый расход расплава (MFR)	5.0	g/10 min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break)	24.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	450	%	ISO 527-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура перехода стекла	26.0	°C	ASTM D4591
Температура плавления	165	°C	ISO 12086
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс кислорода	> 75	%	ASTM D2863
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс преломления	1.360		ASTM D542
Коэффициент пропускания			
100 μm, 300 nm	85.0	%	
100 μm, 600 nm	93.0	%	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сопла	260 - 280	°C	
Температура формы	50 - 100	°C	
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура бункера	30 - 70	°C	
Зона цилиндра 1 темп.	180	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	220	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	260	°C	
Температура матрицы	270	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

