

## BESTNYL SE15VI02AS16

15% стекловолокно; 25% минеральное волокно

Polyamide 66

Triesa Plastics

### Описание материалов:

Polyamide 6,6 black lubricated with 15% glass fibre reinforcement and 25% of mineral charge, is ideal for final applications in the need of good mechanical characteristics and high dimensional stability, generally used in interior pieces in automotive industry.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 15% наполнитель по весу Минеральный, 25% наполнитель по весу		
Добавка	Смазка		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Смазка		
Используется	Детали интерьера автомобиля		
Внешний вид	Черный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.47	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка	0.60	%	ISO 294-4
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.70	%	ISO 62
Содержание золы	40	%	Internal Method
Humidity - Pellets	0.20	%	ISO 1110
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore D)	81		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	8500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress	130	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	%	ISO 527-2
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	3.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	40	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			

0.45 MPa, Unannealed	255	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	240	°C	ISO 75-2/A
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	ohms	IEC 60093
Электрическая прочность	35	kV/mm	IEC 60243-1
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Скорость горения	< 100	mm/min	FMVSS 302
Огнестойкость	HB		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	100	°C	
Время сушки	3.0 to 5.0	hr	
Температура обработки (расплава)	275 to 285	°C	
Температура формы	80.0 to 90.0	°C	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat