

## LNP™ LUBRICOMP™ RP004SZ compound

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP\* LUBRICOMP RP004SZ is a compound based on Nylon 66 containing 20% PTFE/Silicone. Added features of this grade include: Heat Stabilized, Extrusion Grade, Wear Resistant.

Also known as: LNP\* LUBRICOMP\* Compound RL-4540 E HS

Product reorder name: RP004SZ

Главная Информация			
Добавка	Стабилизатор тепла PTFE + силиконовая смазка (20%)		
Характеристики	Хорошая износостойкость Стабилизация тепла Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.24	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	2.6	%	
Across Flow : 24 hr	2.6	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.58	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.92	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	3110	MPa	ASTM D638
--	2690	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	77.0	MPa	ASTM D638
Yield	64.0	MPa	ISO 527-2/5
Break <sup>3</sup>	72.0	MPa	ASTM D638
Break	62.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	6.0	%	ASTM D638
Yield	7.0	%	ISO 527-2/5
Break <sup>5</sup>	30	%	ASTM D638

Break	28	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>6</sup>	2490	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	2250	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	84.0	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			
vs. Itself - Dynamic	0.20		
vs. Itself - Static	0.13		
Коэффициент износа			
Ring	0.700	10 <sup>-10</sup> in <sup>5</sup> -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Washer	7.00	10 <sup>-10</sup> in <sup>5</sup> -min/ft-lb-hr	

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	67	J/m	ASTM D256
23°C <sup>8</sup>	7.8	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact (23°C)	No Break		ASTM D4812, ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	4.90	J	ASTM D3763
--	1.48	J	ISO 6603-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	220	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>9</sup>	142	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	62.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>10</sup>	61.0	°C	ISO 75-2/af
CLTE			
Flow : -30 to 30°C	8.6E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	8.5E-5	cm/cm/°C	

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 to 0.25	%
Задняя температура	266 to 277	°C
Средняя температура	282 to 293	°C
Передняя температура	293 to 304	°C
Температура обработки (расплава)	277 to 288	°C
Температура формы	82.2 to 93.3	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa

Screw Speed	30 to 60	rpm
<b>NOTE</b>		
1.	5.0 mm/min	
2.	Type I, 5.0 mm/min	
3.	Type I, 5.0 mm/min	
4.	Type I, 5.0 mm/min	
5.	Type I, 5.0 mm/min	
6.	1.3 mm/min	
7.	2.0 mm/min	
8.	80*10*4	
9.	80*10*4 mm	
10.	80*10*4 mm	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

