

## Zytel® FG101 NC010

NYLON RESIN

DuPont Performance Polymers

### Описание материалов:

Unreinforced Polyamide 66

Главная Информация				
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем			
Формы	Частицы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PA66			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA66			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.14	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/1.2 kg)	24.0	--	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка				ISO 294-4
Transverse flow	1.4	--	%	ISO 294-4
Flow	1.4	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C, 2.00mm	8.5	--	%	ISO 62
Balance, 23°C, 2.00mm, 50% RH	2.6	--	%	ISO 62
Номер вязкости	145	--	cm <sup>3</sup> /g	ISO 307
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча				ISO 2039-1
H 358/30	180	85.0	MPa	ISO 2039-1
H 961/30	160	--	MPa	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3100	1400	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	82.0	55.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	4.5	25	%	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве	25	> 50	%	ISO 527-2
Растяжимый ползучий модуль				ISO 899-1
1 hr	--	1200	MPa	ISO 899-1
1000 hr	--	700	MPa	ISO 899-1

Флекторный модуль	2800	1200	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	4.5	3.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	5.5	15	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	400 kJ/m <sup>2</sup>	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				ISO 180/1A
-40°C	5.5	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
-30°C	5.5	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C	5.5	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	300	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
23°C	No Break	No Break		ISO 180/1U
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	190	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	70.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура перехода стекла <sup>1</sup>	60.0	--	°C	ISO 11357-2
Викат Температура размягчения	240	--	°C	ISO 306/B50
Температура плавления <sup>2</sup>	262	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow	1.0E-4	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	1.1E-4	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Effective Thermal Diffusivity	5.00E-8	--	m <sup>2</sup> /s	
Воспламеняемость FMVSS	DNI	--		FMVSS 302
Запотевание				ISO 6452
F-value (refraction)	99	--	%	ISO 6452
G-value (condensate)	1.0E-4	--	g	ISO 6452
Specific Heat Capacity of Melt	2790	--	J/kg/°C	
Thermal Conductivity of Melt	0.16	--	W/m/K	

Emission of Organic Compounds	5.00	--	µgC/g	VDA 277
Odor	3.00	--		VDA 270
Температура плавления, оптимальная	290		°C	
Температура формы, оптимальная	70		°C	
Рекомендуется сушка	yes			
Время удержания давления	4.00		s/mm	
Максимальная тангенциальная скорость винта	400		mm/sec	
Температура расплава экструзии, оптимальная	285		°C	
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	--	1.0E+12	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	32	28	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость				IEC 60250
100 Hz	3.80	6.00		IEC 60250
1 MHz	3.50	4.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания				IEC 60250
100 Hz	8.0E-3	0.21		IEC 60250
1 MHz	0.018	0.075		IEC 60250
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Классификация воспламеняемости				IEC 60695-11-10, -20
0.71 mm	V-2	--		IEC 60695-11-10, -20
1.5 mm	V-2	--		IEC 60695-11-10, -20
Индекс кислорода	28	--	%	ISO 4589-2
<b>Анализ заполнения</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Melt Density	0.980	--	g/cm <sup>3</sup>	
Температура выброса	190	--	°C	
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура сушки	80		°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0 - 4.0		hr	

Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%
Температура обработки (расплава)	280 - 300	°C
Температура формы	50 - 90	°C
Удерживающее давление	50.0 - 100	МПа

Экструзия	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	80	°C
Время сушки	4.0 - 6.0	hr
Температура расплава	275 - 290	°C

#### NOTE

1. 10°C/min
2. 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

