

## Spartech Polycom SC7-70906R

Polycarbonate

Spartech Polycom

### Описание материалов:

Spartech SC7-70906R is a medium viscosity, reprocessed, PC resin for injection molding that features a mold release package. It is heat stabilized and lubricated for good processing characteristics.

Polycarbonate resins span a wide range of physical properties that combine to make it one of the toughest, most versatile of all engineering thermoplastics. It is well known for its exceptional impact resistance, plus it has outstanding mechanical, electrical, and optical properties.

A very versatile product for a wide variety of applications, Spartech SC7-70906R is recommended for industrial, transportation, sporting goods and electrical/electronic applications.

| Главная Информация             |  |                   |                 |
|--------------------------------|--|-------------------|-----------------|
| Добавка                        | Стабилизатор тепла<br>Смазка<br>Дефолдинг  |                   |                 |
| Переработанное содержание      | Да   |                   |                 |
| Характеристики                 | Высокая ударопрочность<br>Обрабатываемость, хорошая<br>Хорошая электрическая производительность<br>Термическая стабильность<br>Термическая стабильность, хорошая<br>Хорошая прочность<br>Смазка<br>Хорошая производительность при потере<br>Средняя вязкость |                   |                 |
| Используется                   | Электрическое/электронное применение<br>Промышленное применение<br>Применение в автомобильной области<br>Спортивные товары   |                   |                 |
| Внешний вид                    | Доступные цвета<br>Натуральный цвет  |                   |                 |
| Формы                          | Частицы  |                   |                 |
| Метод обработки                | Литье под давлением  |                   |                 |
| Физический                     | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания |
| Массовый расход расплава (MFR) | 6.0  | g/10 min          | ASTM D1238      |

| Воздействие                 | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-----------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Зубчатый изод Impact (23°C) | 240                  | J/m               | ASTM D256       |

  

| Инъекция                         | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки                | 121                  | °C                |
| Время сушки                      | 3.0 - 4.0            | hr                |
| Задняя температура               | 266 - 277            | °C                |
| Средняя температура              | 271 - 282            | °C                |
| Передняя температура             | 282 - 299            | °C                |
| Температура сопла                | 277 - 304            | °C                |
| Температура обработки (расплава) | 288 - 316            | °C                |
| Температура формы                | 71.1 - 93.3          | °C                |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat