

TOTAL Polyethylene LDPE LD 0304

Low Density Polyethylene

TOTAL Refining & Chemicals

Описание материалов:

LDPE LD 0304 is a low density polyethylene made by a high pressure autoclave process without antioxidant.

Application examples: coating of paper, paperboard, aluminium, ...

Главная Информация			
Используется	Нанесение покрытия Бумажная краска		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзионное покрытие		
Многоточечные данные	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность			
--	0.924	g/cm ³	ISO 1183
--	923	kg/m ³	ISO 1183 ¹
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	4.0	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (190°C/2.16 kg)	5.50	cm ³ /10min	ISO 1133 ²
Поглощение воды (Saturation)	0.010	%	ISO 62 ³
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
--	250	MPa	ISO 527-2
--	220	MPa	ISO 527-2 ⁴
Tensile Stress			
Yield	11.0	MPa	ISO 527-2
Fracture	13.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение			
Yield	15	%	ISO 527-2 ⁵
Fracture	550	%	ISO 527-2
Удлинение при разрыве	> 50	%	ISO 527-2 ⁶
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения			
--	95.0	°C	ISO 306
50°C/h, В (50N)	94.0	°C	ISO 306 ⁷

Температура плавления (DSC)

--	111	°C	ISO 3146
-- ⁸	112	°C	ISO 11357-3 ⁹

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	IEC 60093 ¹⁰
Сопротивление громкости	> 1.0E+13	ohms-m	IEC 60093 ¹¹
Относительная проницаемость (100 Hz)	2.00		IEC 60250 ¹²
Коэффициент рассеивания			IEC 60250 ¹³
100 Hz	2.0E-4		IEC 60250
1 MHz	2.0E-4		IEC 60250
Comparative Tracking Index	600		IEC 60112 ¹⁴

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Горение beadv. at 1,6 мм ном. Толстый. (1.60 mm)	HB		ISO 1210 ¹⁵
Индекс кислорода	18	%	ISO 4589-2 ¹⁶

Дополнительная информация

The value listed as Melting Temperature, ISO 3146, was tested in accordance with ISO 11357.

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	200 - 320	°C
Зона цилиндра 2 температура.	200 - 320	°C
Зона цилиндра 3 темп.	200 - 320	°C
Зона цилиндра 4 темп.	200 - 320	°C
Зона цилиндра 5 темп.	200 - 320	°C
Температура матрицы	260 - 320	°C

NOTE

1.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
2.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
3.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
4.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
5.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
6.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
7.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
8.	10 °C/min
9.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???

10.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
11.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
12.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
13.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
14.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
15.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
16.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

