

LNP™ THERMOCOMP™ 2X95787 compound

Фирменная

Ethylene Tetrafluoroethylene Copolymer

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP 2X95787 is a compound based on ETFE Copolymer resin containing Proprietary Filler(s).

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound PDX-FP-E-95787

Product reorder name: 2X95787

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Фирменная		
Характеристики	Сополимер		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность			
--	1.83	g/cm ³	ISO 1183
--	1.84	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955, ISO 294-4
Flow : 24 hr	1.8	%	
Across Flow : 24 hr	2.4	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	42700	MPa	ASTM D638
--	4050	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	49.0	MPa	ASTM D638
Yield	47.0	MPa	ISO 527-2
Break	45.5	MPa	ASTM D638
Break	45.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	9.3	%	ASTM D638
Yield	8.6	%	ISO 527-2
Break	14	%	ASTM D638
Break	13	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	33800	MPa	ASTM D790
--	4000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
	66.0	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	480	J/m	ASTM D256
23°C ²	25	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	1300	J/m	ASTM D4812
23°C ³	83	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Energy at Peak Load)			
	19.8	J	ASTM D3763

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 МПа, Unannealed, 3.20 mm	223	°C	ASTM D648
0.45 МПа, Unannealed, 64.0 mm Span ⁴	203	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 МПа, Unannealed, 3.20 mm	107	°C	ASTM D648
1.8 МПа, Unannealed, 64.0 mm Span ⁵	91.0	°C	ISO 75-2/Af

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121 to 149	°C
Время сушки	4.0	hr
Задняя температура	282 to 293	°C
Средняя температура	310 to 321	°C
Передняя температура	332 to 343	°C
Температура обработки (расплава)	316	°C
Температура формы	93.3 to 121	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE

- | | |
|----|------------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | 80*10*4 |
| 3. | 80*10*4 |
| 4. | 80*10*4 mm |
| 5. | 80*10*4 mm |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

