

Zytel® ST801AW BK195

NYLON RESIN

DuPont Performance Polymers

Описание материалов:

Super Toughened, UV Stabilized, Polyamide 66

Главная Информация				
UL YellowCard	E41938-234522			
Добавка	УФ-стабилизатор			
Характеристики	Стабилизированный УФ			
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем			
Метод обработки	Литье под давлением			
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PA66-НI			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA66-НI			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.09	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Transverse flow	1.4	--	%	ISO 294-4
Flow	1.8	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	1.1	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1900	1240	МПа	ISO 527-2
Tensile Stress				ISO 527-2
Yield	47.0	--	МПа	ISO 527-2
50% strain	--	41.0	МПа	ISO 527-2
Растяжимое напряжение				
Yield	30	--	%	ISO 527-2
Fracture	--	> 50	%	ISO 527-2
Fracture, 23°C	75	--	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль	1800	700	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-40°C	19	--	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	79	--	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break	--		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				ISO 180/1A

-40°C	18	--		kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	80	--		kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	No Break	--			ISO 180/1U
Тепловой	Сухой	Состояние		Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature					
0.45 MPa, not annealed	162	--		°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	62.0	--		°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ¹	262	--		°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения					ISO 11359-2
Flow	1.5E-4	--		cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	1.3E-4	--		cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Сухой	Состояние		Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	--	3.0E+12		ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	7.4E+12		ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	25	22		kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость					IEC 60250
100 Hz	3.90	6.70			IEC 60250
1 MHz	3.70	4.00			IEC 60250
Коэффициент рассеивания					IEC 60250
100 Hz	6.0E-3	0.16			IEC 60250
1 MHz	0.012	0.044			IEC 60250
Comparative Tracking Index	600	--		V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние		Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения ² (1.00 mm)	26	--		mm/min	ISO 3795
Огнестойкость					UL 94, IEC 60695-11-10, -20
0.75 mm	HB	--			UL 94, IEC 60695-11-10, -20
1.5 mm	HB	--			UL 94, IEC 60695-11-10, -20
Воспламеняемость FMVSS	B	--			FMVSS 302
Распыление-G-value (конденсат)	1.0E-4	--		g	ISO 6452

Emission of Organic Compounds	38.4	--	µgC/g	VDA 277
Odor	3.00	--		VDA 270
Температура плавления, оптимальная	290		°C	
Температура формы, оптимальная	80		°C	
Рекомендуется сушка	yes			
Время удержания давления	4.00		s/mm	
Максимальная тангенциальная скорость винта	300		mm/sec	
Анализ заполнения	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура выброса	190	--	°C	
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80		°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0 - 4.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20		%	
Температура обработки (расплава)	280 - 300		°C	
Температура формы	50 - 100		°C	
Удерживающее давление	50.0 - 100		MPa	
NOTE				
1.	10°C/min			
2.	FMVSS 302			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

