

LNP™ LUBRICOMP™ RAL22I compound

10% арамидное волокно

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP RAL22I is a compound based on Nylon 66 resin containing 10% PTFE, 10% Aramid Fiber. Added features of this material include: Wear Resistant, High Impact.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound RAL-4022 HI

Product reorder name: RAL22I

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Арамидное волокно, 10% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (10%)		
Характеристики	Хорошая износостойкость		
	Высокая ударопрочность		
	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			ASTM D792
--	1.22	g/cm ³	
--	1.20	g/cm ³	
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	1.0 to 3.0	%	
Across Flow : 24 hr	2.0 to 4.0	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.57	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.91	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	3520	MPa	ASTM D638
--	3430	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	74.0	MPa	ASTM D638
Break ³	73.0	MPa	ASTM D638
Break	72.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	8.3	%	ASTM D638
Yield	8.3	%	ISO 527-2/5

Break ⁵	8.6	%	ASTM D638
Break	8.6	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	3290	MPa	ASTM D790
-- ⁷	3220	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	95.0	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			
vs. Itself - Dynamic	0.33		
vs. Itself - Static	0.26		
Коэффициент износа			
Ring	0.300	10 ⁻¹⁰ in ^{^5} -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Washer	12.0	10 ⁻¹⁰ in ^{^5} -min/ft-lb-hr	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	51	J/m	ASTM D256
23°C ⁸	5.7	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	600	J/m	ASTM D4812
23°C ⁹	41	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	7.80	J	ASTM D3763
--	1.50	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	243	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁰	239	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	156	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹¹	114	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -30 to 30°C	5.7E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	8.3E-5	cm/cm/°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 to 0.25	%	
Задняя температура	266 to 277	°C	
Средняя температура	282 to 293	°C	
Передняя температура	293 to 304	°C	

Температура обработки (расплава)	277 to 288	°C
Температура формы	82.2 to 93.3	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	80*10*4
9.	80*10*4
10.	80*10*4 mm
11.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

