

## Starex VE-0812

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SAMSUNG SDI CO., LTD.

### Описание материалов:

Starex VE-0812 is an Acrylonitrile Butadiene Styrene (ABS) product. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America.

Characteristics include:

Flame Rated

RoHS Compliant

Главная Информация			
UL YellowCard	E115797-219589		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.16	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	3.3	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.30 to 0.60	%	ASTM D955, ISO 2577
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
R-Scale	99		ASTM D785
R-Scale	103		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2100	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield <sup>1</sup>	39.0	MPa	ASTM D638
Yield	44.0	MPa	ISO 527-2/50
Break	31.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	12	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
-- <sup>2</sup>	1900	MPa	ASTM D790
-- <sup>3</sup>	2200	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- <sup>4</sup>	54.0	MPa	ASTM D790
-- <sup>5</sup>	68.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность <sup>6</sup> (23°C)	18	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C, 6.35 mm	150	J/m	ASTM D256

23°C <sup>7</sup>	20	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed, 4.00 mm	85.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	80.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm	73.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	90.0	°C	ISO 306/B50
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			
1.50 mm	V-0		UL 94
2.50 mm	V-0		
3.00 mm	V-0		
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки			
--	80.0	°C	
Desiccant Dryer	80.0	°C	
Время сушки			
--	2.0 to 4.0	hr	
Desiccant Dryer	2.0 to 3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	< 0.050	%	
Задняя температура			
	160 to 180	°C	
Средняя температура			
	190 to 200	°C	
Передняя температура			
	210 to 220	°C	
Температура сопла			
	220	°C	
Температура формы			
	40.0 to 80.0	°C	
Давление впрыска			
	49.0 to 147	MPa	
Back Pressure			
	0.490 to 1.96	MPa	
Screw Speed			
	50 to 150	rpm	
<b>NOTE</b>			
1.	5.0 mm/min		
2.	2.8 mm/min		
3.	2.0 mm/min		
4.	2.8 mm/min		
5.	2.0 mm/min		
6.	Thickness: 4 mm		
7.	Thickness: 4 mm		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

