

## Dryflex® A1 602502

Styrene Ethylene Butylene Styrene Block Copolymer

ELASTO

### Описание материалов:

Dryflex A1 602502: Thermoplastic Elastomer

Material Type: TPS-SEBS

Hardness: 54 Shore A (4mm)

Service Temperature Range: -50 -- +125 °C (unstressed material)

Colour: Black, but the base material can be available in any colour.

Presentation: Free flowing pellets that can be processed without predrying, when stored under normal conditions.

Weather Resistance: Excellent

Chemical Resistance: Good (excluding organic solvents, aromatic- and vegetable oils)

Recyclability: 100% recyclable

The material is modified to give good adhesion to PA

Главная Информация			
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> <li>Перерабатываемые материалы</li> <li>Обрабатываемость, хорошая</li> <li>Хорошая окраска</li> <li>Хорошая адгезия</li> <li>Хорошая химическая стойкость</li> <li>Хорошая устойчивость к погоде</li> </ul>		
Внешний вид	<ul style="list-style-type: none"> <li>Черный</li> <li>Доступные цвета</li> </ul>		
Формы	Частицы		
Метод обработки	<ul style="list-style-type: none"> <li>Экструзия</li> <li>Литье под давлением</li> </ul>		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.16	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/5.0 kg)	8.0	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 4.00 mm)	54		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			ASTM D638
100% secant	1.80	MPa	ASTM D638
300% secant	3.70	MPa	ASTM D638

Прочность на растяжение	4.10	МПа	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	420	%	ASTM D638
<b>Эластомеры</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Tear Strength	26.0	kN/m	ASTM D624
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Service Temperature - Unstressed Material	-50 - 125	°C	
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Задняя температура	210 - 250	°C	
Средняя температура	210 - 250	°C	
Передняя температура	210 - 250	°C	
Температура формы	30 - 60	°C	
<b>Экструзия</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Зона цилиндра 1 темп.	210 - 250	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	210 - 250	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	210 - 250	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	210 - 250	°C	
Зона цилиндра 5 темп.	210 - 250	°C	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat