

CYCOLOY™ C7410 resin

Talc

Polycarbonate + ABS

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

CYCOLOY C7410 resin is a talc-filled PC+ABS, nonhalogenated FR for thinwall molding applications.

Главная Информация			
UL YellowCard	E207780-299801		
Наполнитель/армирование	Talc		
Характеристики	Огнестойкий		
	Без галогенов		
Используется	Тонкостенные детали		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.22	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/2.16 kg)	13	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/2.16 kg)	12.6	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal Method
Flow : 3.20 mm	0.30 to 0.50	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.30 to 0.50	%	
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.26	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.060	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	3310	MPa	ASTM D638
--	3350	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	54.0	MPa	ASTM D638
Yield	58.0	MPa	ISO 527-2/5
Break ³	44.0	MPa	ASTM D638
Break	38.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	3.5	%	ASTM D638

Yield	3.6	%	ISO 527-2/5
Break ⁵	74	%	ASTM D638
Break	78	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	3180	MPa	ASTM D790
-- ⁷	3270	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	95.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁸	96.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹ (23°C)	11	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C	71	J/m	ASTM D256
23°C	320	J/m	ASTM D256
-30°C ¹⁰	7.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹¹	31	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	80.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	87.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹²	83.0	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения			
--	103	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 11 ¹³
--	106	°C	ISO 306/B120
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	6.0E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	6.0E-5	cm/cm/°C	
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.800 mm	V-0		
0.00 mm	5VB		
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2 to 87.8	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.040	%	
Рекомендуемый размер снимка	30 to 80	%	
Задняя температура	221 to 254	°C	

Средняя температура	221 to 266	°C
Передняя температура	243 to 277	°C
Температура сопла	243 to 277	°C
Температура обработки (расплава)	243 to 277	°C
Температура формы	60.0 to 82.2	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 to 0.076	mm

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4 sp=62mm
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*4 mm
13.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

