

Lupoy® GP5006AF

Polycarbonate + ABS

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

Description

Flame Retardant

Application

Electric and Electronic Housing and Components

Главная Информация			
UL YellowCard	E302314-530047	E248280-533899	E353371-101107249
Характеристики	Огнестойкий		
Используется	Электрическое/электронное применение		
Номер файла UL	E67171		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.17	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/2.16 kg)	6.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	5.0 to 8.0	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	108		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm)	51.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	60	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	2160	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (3.20 mm)	78.5	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	440	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	104	°C	ASTM D648
RTI Elec			UL 746
--	60.0	°C	
0.750 mm	85.0	°C	
1.70 mm	85.0	°C	
3.00 mm	85.0	°C	
RTI Imp			UL 746

--	60.0	°C	
0.750 mm	75.0	°C	
1.70 mm	75.0	°C	
3.00 mm	75.0	°C	
RTI Str			UL 746
--	60.0	°C	
0.750 mm	75.0	°C	
1.70 mm	75.0	°C	
3.00 mm	75.0	°C	

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	34	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.00		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	9.0E-3		ASTM D150
Дуговое сопротивление (1.59 mm)	100	sec	ASTM D495
Дуговое сопротивление (3.00 mm)	PLC 6		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI) (3.00 mm)	PLC 2		UL 746
Высокоусиленное дуговое загорание (HAI)			UL 746
1.70 mm	PLC 0		
3.00 mm	PLC 0		
Высоковольтное сопротивление дуге к загоранию (HVAR) (3.00 mm)	PLC 4		UL 746
Загорание горячей проволоки (HWI)			UL 746
1.70 mm	PLC 3		
3.00 mm	PLC 2		

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.70 mm	V-0		
	V-0		
3.00 mm	5VB		

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 to 100	°C
Время сушки	4.0 to 6.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.020	%
Задняя температура	240 to 270	°C

Средняя температура	245 to 275	°C
Передняя температура	245 to 275	°C
Температура сопла	245 to 275	°C
Температура обработки (расплава)	240 to 270	°C
Температура формы	50.0 to 70.0	°C
Back Pressure	0.981 to 3.92	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm

NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. 10 mm/min
4. 10 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

