

KOPEL® KP3335HR

Thermoplastic Elastomer

Kolon Plastics, Inc.

Описание материалов:

low modulus injection/extrusion grade with 35 shore D hardness

Главная Информация			
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.11	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/2.16 kg)	18	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Transverse flow	0.83	%	ISO 294-4
Flow	0.92	%	ISO 294-4
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.62	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	38		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (23°C)	14.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	900	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	60.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	No Break		ISO 179/1eA
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	100	°C	ISO 306
Температура плавления	165	°C	ISO 11357-3
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.8 mm)	HB		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки-Осушитель сушилка	100 - 110	°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	3.0 - 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.080	%	
Задняя температура	140 - 160	°C	

Средняя температура	160 - 190	°C
Передняя температура	170 - 200	°C
Температура сопла	190 - 200	°C
Температура формы	30 - 80	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat