

ASTALON™ K2000G2

10% стекловолокно

Polycarbonate

Marplex Australia Pty. Ltd.

Описание материалов:

ASTALON™ K2000G2 is a 10% Glass Filled flame retardant Polycarbonate that is designed to meet the stringent Underwriter's Laboratory UL94 V-0 test whilst offering improved rigidity, heat resistance, indoor colour stability and balance of impact toughness, product rigidity and mouldability. Typical applications include assemblies for electrical appliance and equipment. Other applications include metal substitution such as industrial electrical switch housings, electrical power tool casings and mounting chassis for electronics devices such as computer printers, laptop computers and VTR units.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу
Характеристики	Хорошая стабильность цвета
	Хорошая ударопрочность
	Хорошая плавность
	Хорошая жесткость
	Средний поток
	Средняя термостойкость
Используется	Компоненты прибора
	Компьютерные компоненты
	Электрическое/электронное применение
	Корпуса
	Замена металла
	Электропитание/другие инструменты
	Детали принтера
Переключатели	

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.28	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	15	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.40	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.13	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	121		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (3.20 mm)	73.0	MPa	ASTM D638

Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	7.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (6.40 mm)	3350	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (6.40 mm)	114	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	80	J/m	ASTM D256
Gardner Impact (3.20 mm)	25.0	J	ASTM D3029
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	144	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	136	°C	
Викат Температура размягчения	158	°C	ISO 306/A
CLTE-Поток	3.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.00 mm)	V-0		UL 94
Температура зажигания провода свечения (1.60 mm)	960	°C	AS/NZS 60695.2.12
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120 to 125	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Задняя температура	245 to 260	°C	
Средняя температура	255 to 270	°C	
Передняя температура	265 to 280	°C	
Температура обработки (расплава)	265 to 280	°C	
Температура формы	60.0 to 110	°C	
Давление впрыска	60.0 to 140	MPa	
Скорость впрыска	Moderate		
Back Pressure	0.100 to 0.500	MPa	
Screw Speed	30 to 50	rpm	
Тонаж зажима	4.0 to 8.0	kN/cm ²	
NOTE			
1.	5.0 mm/min		
2.	5.0 mm/min		
3.	1.3 mm/min		
4.	1.3 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

