

Delrin® FG500MP NC010

ACETAL RESIN

DuPont Performance Polymers

Описание материалов:

Teflon® Lubricated Medium Viscosity Acetal Homopolymer

Главная Информация			
Добавка	Ptfe лубрикант Смазка Дефолдинг		
Характеристики	Гомополимер Смазка Средняя вязкость		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> Помпон		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	Помпон		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.44	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	13	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Transverse flow	1.6	%	ISO 294-4
Flow	1.9	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3300	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	70.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	12	%	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве	17	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	3200	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	5.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	5.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU

-30°C	120	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	130	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	163	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	100	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ¹	178	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow	1.0E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	1.0E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения ² (1.00 mm)	< 100	mm/min	ISO 3795
Классификация воспламеняемости (1.5 mm)	HB		IEC 60695-11-10, -20
Воспламеняемость FMVSS	B		FMVSS 302
Температура плавления, оптимальная	215	°C	
Температура формы, оптимальная	90	°C	
Рекомендуется сушка	yes		
Время удержания давления	8.00	s/mm	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80	°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	
Температура обработки (расплава)	210 - 220	°C	
Температура формы	80 - 100	°C	
Удерживающее давление	80.0 - 100	MPa	
NOTE			
1.	10°C/min		
2.	FMVSS 302		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

