

## VALOX™ HX3061HP resin

Polybutylene Terephthalate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

PBT for compounding/fibers only. Not intended for injection molding. Biocompatible. Melt viscosity: 250C at 21.6 kgf is 1450-1850 poise. Available in Natural color (1001) only.

| Главная Информация                                |                             |                        |                     |
|---|-----------------------------|------------------------|---------------------|
| Характеристики                                    | Биологическая Совместимость |                        |                     |
| Используется                                      | Композитный                 |                        |                     |
|   | Волокно                     |                        |                     |
| Внешний вид                                       | Натуральный цвет            |                        |                     |
| Метод обработки                                   | Экструзионная смесь         |                        |                     |
| Физический  | Номинальное значение        | Единица измерения      | Метод испытания     |
| Удельный вес                                      | 1.31                        | g/cm <sup>3</sup>      | ASTM D792, ISO 1183 |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(250°C/2.16 kg) | 50                          | g/10 min               | ASTM D1238          |
| Плавкий объем-расход (MVR)<br>(250°C/2.16 kg)     | 45.0                        | cm <sup>3</sup> /10min | ISO 1133            |
| Формовочная усадка                                |                             |                        | Internal method     |
| Flow: 3.20mm                                      | 1.5 - 2.0                   | %                      | Internal method     |
| Transverse flow: 3.20mm                           | 1.5 - 2.0                   | %                      | Internal method     |
| Поглощение воды                                   |                             |                        | ISO 62              |
| Saturated, 23°C                                   | 0.34                        | %                      | ISO 62              |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH                         | 0.080                       | %                      | ISO 62              |
| Механические                                      | Номинальное значение        | Единица измерения      | Метод испытания     |
| Модуль растяжения                                 |                             |                        |                     |
| -- <sup>1</sup>                                   | 2600                        | MPa                    | ASTM D638           |
| --  | 2600                        | MPa                    | ISO 527-2/1         |
| Прочность на растяжение                           |                             |                        |                     |
| Yield <sup>2</sup>                                | 58.0                        | MPa                    | ASTM D638           |
| Yield   | 50.0                        | MPa                    | ISO 527-2/50        |
| Fracture <sup>3</sup>                             | 26.0                        | MPa                    | ASTM D638           |
| Fracture  | 49.0                        | MPa                    | ISO 527-2/50        |
| Удлинение при растяжении                          |                             |                        |                     |
| Yield <sup>4</sup>                                | 3.7                         | %                      | ASTM D638           |
| Yield   | 3.2                         | %                      | ISO 527-2/50        |
| Fracture <sup>5</sup>                             | 140                         | %                      | ASTM D638           |

|   |                             |                          |                          |
|---|-----------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Fracture  | 8.6                         | %                        | ISO 527-2/50             |
| Флекторный модуль                                       |                             |                          |                          |
| 50.0mm span <sup>6</sup>                                | 2400                        | MPa                      | ASTM D790                |
| -- <sup>7</sup>   | 2200                        | MPa                      | ISO 178                  |
| Флекторный стресс                                       |                             |                          |                          |
| --  | 80.0                        | MPa                      | ISO 178                  |
| Yield, 50.0mm span <sup>8</sup>                         | 83.0                        | MPa                      | ASTM D790                |
| <b>Воздействие</b>                                      | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b>   |
| Ударная прочность <sup>9</sup> (23°C)                   | 4.8                         | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 179/1eA              |
| Зубчатый изод Impact                                    |                             |                          |                          |
| -30°C   | 35                          | J/m                      | ASTM D256                |
| 23°C  | 37                          | J/m                      | ASTM D256                |
| -30°C <sup>10</sup>                                     | 3.4                         | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 180/1A               |
| 23°C <sup>11</sup>                                      | 4.4                         | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 180/1A               |
| Ударное устройство для дротиков<br>(23°C, Total Energy) | 25.0                        | J                        | ASTM D3763               |
| <b>Тепловой</b>   | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b>   |
| Температура отклонения при нагрузке                     |                             |                          |                          |
| 0.45 MPa, unannealed, 3.20mm                            | 120                         | °C                       | ASTM D648                |
| 1.8 MPa, unannealed, 3.20mm                             | 49.0                        | °C                       | ASTM D648                |
| 1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>12</sup>          | 49.0                        | °C                       | ISO 75-2/ Af             |
| Викат Температура размягчения                           |                             |                          |                          |
| --  | 167                         | °C                       | ASTM D1525 <sup>13</sup> |
| --  | 173                         | °C                       | ISO 306/B50              |
| --  | 169                         | °C                       | ISO 306/B120             |
| Линейный коэффициент теплового расширения               |                             |                          |                          |
| Flow: -40 to 40°C                                       | 7.6E-5                      | cm/cm/°C                 | ASTM E831, ISO 11359-2   |
| Lateral: -40 to 40°C                                    | 7.8E-5                      | cm/cm/°C                 | ASTM E831, ISO 11359-2   |
| <b>Анализ заполнения</b>                                | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b>   |
| Melt Viscosity  | 165                         | Pa·s                     | Internal method          |
| <b>Экструзия</b>  | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> |                          |
| Температура сушки                                       | 110 - 120                   | °C                       |                          |
| Время сушки   | 4.0 - 6.0                   | hr                       |                          |
| Рекомендуемая максимальная влажность                    | 0.020                       | %                        |                          |
| Зона цилиндра 1 темп.                                   | 200 - 230                   | °C                       |                          |
| Зона цилиндра 2 температура.                            | 240 - 255                   | °C                       |                          |
| Зона цилиндра 3 темп.                                   | 240 - 275                   | °C                       |                          |
| Зона цилиндра 4 темп.                                   | 240 - 275                   | °C                       |                          |

|                      |           |    |
|----------------------|-----------|----|
| Температура адаптера | 240 - 275 | °C |
| Температура расплава | 245 - 260 | °C |
| Температура матрицы  | 240 - 275 | °C |

#### Инструкции по экструзии

Drying Time (Cumulative): 8 hrs Water Bath Temperature: 25 - 35 °C

#### NOTE

|     |                           |
|-----|---------------------------|
| 1.  | 5.0 mm/min                |
| 2.  | Type 1, 50mm/min          |
| 3.  | Type 1, 50mm/min          |
| 4.  | Type 1, 50mm/min          |
| 5.  | Type 1, 50mm/min          |
| 6.  | 1.3 mm/min                |
| 7.  | 2.0 mm/min                |
| 8.  | 1.3 mm/min                |
| 9.  | 80*10*4 sp=62mm           |
| 10. | 80*10*4                   |
| 11. | 80*10*4                   |
| 12. | 80*10*4 mm                |
| 13. | □□ В (120°C/h), □□2 (50N) |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

