

CERTENE™ HI-4052

High Density Polyethylene

Muehlstein

Описание материалов:

HI-4052 is a certified prime copolymer specially designed for molding thin wall applications requiring good balance of properties. HI-4052 features high flow, fast cycling, easy processability, good impact strength, high gloss surfaces, good dimensional stability and good stiffness. HI-4052 applications include multicavity thin-walled containers, frozen food containers, deep drawn housewares, over-caps, and bottle base cups. HI-4052 recommended processing temperature is 210 to 230°C. with mold @ 20 to 40°C.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Жесткий, хороший Подсветка Высокая плотность Сополимер Хорошая ударопрочность Обрабатываемость, хорошая Цикл быстрого формования Высокая яркость Отличный внешний вид		
Используется	Тонкий настенный контейнер Чашка Щит Товары для дома Бутылка Контейнер для еды		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.952	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	40	g/10 min	ASTM D1238
Экологическое сопротивление растрескиванию (50°C, 100% Igepal, Compression Molded, F50)	0.900	hr	ASTM D1693
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, Compression Molded)	27.6	MPa	ASTM D638

Удлинение при растяжении ² (Break, Compression Molded)	45	%	ASTM D638
---	----	---	-----------

Флекторный модуль-1% Secant ³ (Compression Molded)	1140	MPa	ASTM D790
---	------	-----	-----------

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Прочность на растяжение (Compression Molded)	31.5	kJ/m ²	ASTM D1822
--	------	-------------------	------------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	73.0	°C	ASTM D648
--	------	----	-----------

Температура ломкости	-70.0	°C	ASTM D746
----------------------	-------	----	-----------

Викат Температура размягчения	123	°C	ASTM D1525
-------------------------------	-----	----	------------

Дополнительная информация

This Specimen was compression molded and was tested according to ASTM D1928 Procedure C.

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура обработки (расплава)	210 - 230	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	20.0 - 40.0	°C
-------------------	-------------	----

NOTE

1.	50 mm/min
----	-----------

2.	50 mm/min
----	-----------

3.	1.3 mm/min
----	------------

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

