

Infino TH-1100

Polycarbonate

SAMSUNG SDI CO., LTD.

Описание материалов:

Infino TH-1100 is a Polycarbonate (PC) product. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America. Primary characteristic: flame rated.

Главная Информация			
UL YellowCard	E115797-100300963		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/10.0 kg)	17	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			ASTM D955, ISO 2577
Flow : 3.20 mm	0.49 to 0.60	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.51 to 0.62	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	119		ASTM D785, ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2060	MPa	ASTM D638
--	2000	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield ²	63.7	MPa	ASTM D638
Yield	60.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	68.6	MPa	ASTM D638
Break	60.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Break ⁴	100	%	ASTM D638
Break	92	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
-- ⁵	2160	MPa	ASTM D790
-- ⁶	2400	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- ⁷	94.1	MPa	ASTM D790
-- ⁸	95.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	> 49	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 МПа, Unannealed, 6.40 mm	130	°C	ASTM D648
1.8 МПа, Unannealed, 4.00 mm	123	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	144	°C	ISO 306/B50
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (2.00 mm)	V-0	UL 94	
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент пропускания (3200 μm)	86.0	%	ASTM D1003
Haze (3200 μm)	2.0	%	ASTM D1003
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	110	°C	
Desiccant Dryer	110	°C	
Время сушки			
--	2.0 to 6.0	hr	
Desiccant Dryer	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	< 0.050	%	
Задняя температура			
	220 to 230	°C	
Средняя температура			
	240 to 250	°C	
Передняя температура			
	260 to 270	°C	
Температура сопла			
	290	°C	
Температура формы			
	40.0 to 120	°C	
Давление впрыска			
	49.0 to 245	МПа	
Back Pressure			
	0.490 to 1.96	МПа	
Screw Speed			
	50 to 150	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	50 mm/min		
3.	50 mm/min		
4.	50 mm/min		
5.	2.8 mm/min		
6.	2.0 mm/min		
7.	2.8 mm/min		
8.	2.0 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

