

CYCOLOY™ C2950 resin

Polycarbonate + ABS

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

Non-chlorinated and non-brominated flame retardant PC/ABS offering balanced flow and impact plus improved heat resistance intended for various applications.

Главная Информация	
UL YellowCard	E121562-221034
Добавка	Огнестойкий
Характеристики	Бром бесплатно
	Без хлора
	Огнестойкий
	Хороший поток
	Хорошая ударопрочность
	Средняя термостойкость
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Коэффициент теплового расширения по сравнению с температурой (ASTM E831)
	Эластичный модуль против температуры (ASTM D4065)
	Flexural DMA (ASTM D4065)
	Инструментальный удар (энергия) (ASTM D3763)
	Инструментальный удар (нагрузка) (ASTM D3763)
	Давление-объем-температура (метод PVT-Zoller)
	Ножницы DMA (ASTM D4065)
	Удельное тепло по сравнению с температурой (ASTM D3417)
	Растяжимый ползучий (ASTM D2990)
	Усталость при растяжении
Растяжимое напряжение по сравнению с напряжением (ASTM D638)	
Теплопроводность по сравнению с температурой (ASTM E1530)	
Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ASTM D3835)	

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			ASTM D792
--	1.18	g/cm ³	
-- ¹	1.22	g/cm ³	
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238

Формовочная усадка			Internal Method
Flow : 3.20 mm	0.40 to 0.60	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.40 to 0.60	%	
Поглощение воды			ASTM D570
24 hr	0.10	%	
Equilibrium, 23°C	0.40	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	123		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ² (Yield)	62.7	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ³ (Break)	40	%	ASTM D638
Флекторный модуль ⁴ (100 mm Span)	2650	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁵ (Yield, 100 mm Span)	102	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C	160	J/m	
23°C	530	J/m	
Ударное устройство для дротиков			ASTM D3763
-30°C, Total Energy	54.2	J	
23°C, Total Energy	61.0	J	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	104	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	90.6	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	95.0	°C	
Викат Температура размягчения	113	°C	ASTM D1525 ⁶
CLTE			ASTM D696
Flow : -30 to 30°C	7.2E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	7.2E-5	cm/cm/°C	
Теплопроводность	0.20	W/m/K	ASTM C177
RTI Elec	85.0	°C	UL 746
RTI Imp	85.0	°C	UL 746
RTI Str	85.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+16	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+17	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (3.20 mm, in Oil)	19	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
50 Hz	3.00		

60 Hz	3.00		
100 Hz	3.00		
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
50 Hz	5.0E-3		
60 Hz	5.0E-3		
100 Hz	4.9E-3		
Дуговое сопротивление ⁷	PLC 6		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (СТИ)	PLC 1		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 0		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 2		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 1		UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	V-0		
2.49 mm	5VB		
Индекс кислорода	32	%	ASTM D2863

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.0 to 88.0	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Время сушки, максимум	8.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.040	%
Рекомендуемый размер снимка	30 to 80	%
Задняя температура	221 to 254	°C
Средняя температура	221 to 277	°C
Передняя температура	243 to 277	°C
Температура сопла	243 to 277	°C
Температура обработки (расплава)	243 to 277	°C
Температура формы	60.0 to 82.0	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 to 0.076	mm

NOTE

1. Color
2. Type I, 50 mm/min
3. Type I, 50 mm/min
4. 2.6 mm/min
5. 2.6 mm/min

6.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)
7.	Tungsten Electrode

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

