

NEMCON H PPS DP183

Polyphenylene Sulfide

Ovation Polymers Inc.

Описание материалов:

Thermally conductive Polyphenylene Sulfide

Главная Информация			
Характеристики	Теплопроводящий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.72	g/cm ³	ASTM D792
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹ (23°C)	8520	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ² (Break, 23°C)	110	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ³ (Break, 23°C)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль ⁴ (23°C, 50.0 mm Span)	9910	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁵ (Break, 23°C, 50.0 mm Span)	175	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	78	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Теплопроводность			Internal Method
23°C ⁶	0.50 to 1.0	W/m/K	
23°C ⁷	5.0 to 8.0	W/m/K	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120 to 140	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	270 to 290	°C	
Средняя температура	280 to 300	°C	
Передняя температура	290 to 310	°C	
Температура сопла	300 to 320	°C	
Температура обработки (расплава)	290 to 320	°C	
Температура формы	125 to 150	°C	
Back Pressure	0.207 to 0.414	MPa	

Screw Speed	80 to 120	rpm
-------------	-----------	-----

NOTE

- | | |
|----|---------------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | 50 mm/min |
| 3. | 50 mm/min |
| 4. | 1.3 mm/min |
| 5. | 1.3 mm/min |
| 6. | Through Plane |
| 7. | In Plane |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat