

LNP™ LUBRICOMP™ UFL36AS compound

30% стекловолокно

Polyphthalamide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP UFL36AS is a Polyphthalamide (PPA) base resin containing 30% Glass Fiber, 15% PTFE. Added features of this material are: Heat Stabilized, Wear Resistant.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound UFL-4036 A HS

Product reorder name: UFL36AS

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла PTFE лубрикант (15%)		
Характеристики	Хорошая износостойкость Стабилизация тепла Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.58	g/cm ³	ASTM D792
--	1.57	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.20 to 0.40	%	
Across Flow : 24 hr	0.80 to 1.0	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.15	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.25	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	15400	MPa	ASTM D638
-- ²	15400	MPa	ASTM D638
--	12600	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ³	189	MPa	ASTM D638
Yield	192	MPa	ISO 527-2/5
Break ⁴	189	MPa	ASTM D638

Break	192	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁵	1.8	%	ASTM D638
Yield	2.0	%	ISO 527-2/5
Break ⁶	1.7	%	ASTM D638
Break	2.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁷	10600	MPa	ASTM D790
-- ⁸	11300	MPa	ISO 178
Flexural Strength ⁹			
Yield, 50.0 mm Span	242	MPa	
Break, 50.0 mm Span	233	MPa	
Коэффициент трения			
vs. Itself - Dynamic	0.48		ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Static	0.52		
Коэффициент износа			
Ring	0.100	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Washer	5.00	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	95	J/m	ASTM D256
23°C ¹⁰	9.1	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	710	J/m	ASTM D4812
23°C ¹¹	47	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	8.90	J	ASTM D3763
--	2.00	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	277	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹²	273	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -30 to 30°C	2.1E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Transverse : -30 to 30°C	4.5E-5	cm/cm/°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%	

Задняя температура	310 to 321	°C
Средняя температура	316 to 327	°C
Передняя температура	327 to 338	°C
Температура обработки (расплава)	316 to 332	°C
Температура формы	149 to 171	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	50 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	Type I, 5.0 mm/min
7.	1.3 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	1.3 mm/min
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

СВЯЖИТЕСЬ С НАМИ

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

