

VALOX™ 771 resin

35% GlassMineral

Polybutylene Terephthalate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

35% mineral/glass reinforced flame retardant grade with a CTI performance level class of 0 rating. Applications which may see electrical arcing.

Главная Информация	
UL YellowCard	E121562-220821
Наполнитель/армирование	Стекло \ минеральное, 35% наполнитель по весу
Добавка	Огнестойкий
Характеристики	Огнестойкий
Используется	Электрическое/электронное применение
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Коэффициент теплового расширения по сравнению с температурой (ASTM E831) Flexural DMA (ASTM D4065) Давление-объем-температура (метод PVT-Zoller) Растяжимый ползучий (ASTM D2990) Усталость при растяжении Растяжимое напряжение по сравнению с напряжением (ASTM D638) Теплопроводность по сравнению с температурой (ASTM E1530) Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ASTM D3835)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.72	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка ¹			Internal Method
Flow	0.65 to 0.85	%	
Across Flow	1.0 to 1.2	%	

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ² (Break)	72.4	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ³ (Break)	2.3	%	ASTM D638
Флекторный модуль ⁴ (50.0 mm Span)	5860	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁵ (Break, 50.0 mm Span)	110	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	43	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	370	J/m	ASTM D4812

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648

0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	217	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	196	°C	
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
RTI Elec	140	°C	UL 746
RTI Imp	125	°C	UL 746
RTI Str	140	°C	UL 746

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Дуговое сопротивление ⁶	PLC 4		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 0		UL 746
Высокоусиленное дуговое загорание (HAI)	PLC 0		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 0		UL 746
Загорание горячей проволоки (HWI)	PLC 0		UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.610 mm	V-2		
0.760 mm	V-0		
2.01 mm	5VA		
Индекс воспламеняемости провода свечения			IEC 60695-2-12
1.00 mm	960	°C	
3.00 mm ⁷	960	°C	
Температура загорания провода свечения			IEC 60695-2-13
1.00 mm	750	°C	
3.00 mm	800	°C	

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Время сушки, максимум	12	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 to 80	%
Задняя температура	243 to 254	°C
Средняя температура	249 to 260	°C
Передняя температура	254 to 266	°C
Температура сопла	254 to 271	°C
Температура обработки (расплава)	254 to 277	°C
Температура формы	65.6 to 93.3	°C

Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	50 to 80	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.038	mm

NOTE

1.	Tensile Bar
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	1.3 mm/min
6.	Tungsten Electrode
7.	by VDE

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat