

Badamid® PA12 GK30

30% стеклянная бусина

Polyamide 12

Bada AG

Описание материалов:

30% glass beads reinforced, heat stabilized PA12 injection moulding grade; Superior mould release agent and impact strength

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стеклянный шарик, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
	Пресс-форма		
Характеристики	Хороший выпуск пресс-формы		
	Стабилизация тепла		
	Высокая ударопрочность		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	> PA12-GK30 <		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.21	g/cm ³	ISO 1183
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	2000	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	45.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	25	%	ISO 527-2/5
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	4.0	kJ/m ²	
23°C	6.0	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	65	kJ/m ²	
23°C	110	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура плавления (DSC) ¹	178	°C	ISO 3146
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.800 mm	HB		
1.60 mm	HB		
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	

Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	4.0 to 8.0	hr
Температура обработки (расплава)	220 to 260	°C
Температура формы	40.0 to 60.0	°C

NOTE

1. 10 K/Min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat