

Plaslube® POM CO GF5 TL5

5.0% стекловолокно

Acetal (POM) Copolymer

Techmer Engineered Solutions

Описание материалов:

Plaslube® POM CO GF5 TL5 is an Acetal (POM) Copolymer product filled with 5.0% glass fiber. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Characteristics include:

Flame Rated

Copolymer

Lubricated

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 5.0% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант		
Характеристики	Сополимер Смазка		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.46	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	1.4	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.20	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	80		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	63.4	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	12	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2930	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	91.7	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения			ASTM D1894
vs. Steel - Dynamic	0.21		
vs. Steel - Static	0.19		
Коэффициент износа	100	10 ⁻⁸ mm ³ /N·m	ASTM D3702
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	59	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	163	°C	
1.8 MPa, Unannealed	127	°C	
Температура плавления	162	°C	
CLTE-Поток	6.7E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+17	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность ¹	20	kV/mm	ASTM D149
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	71.1	°C	
Время сушки	1.0	hr	
Задняя температура	177 to 193	°C	
Средняя температура	188 to 210	°C	
Передняя температура	182 to 199	°C	
Температура сопла	177 to 204	°C	
Температура обработки (расплава)	193 to 216	°C	
Температура формы	82.2 to 121	°C	

NOTE

1. Method A (Short-Time)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat