

PENTAMID A E5 H natural

Polyamide 66

PENTAC Polymer GmbH

Описание материалов:

Normal viscosity, elastomer modified, heat stabilised polyamide 66

Главная Информация				
Добавка	Модификатор удара (5) Стабилизатор тепла			
Характеристики	Модификация удара Термическая стабильность			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Внешний вид	Натуральный цвет			
Формы	Частицы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.10	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Transverse flow	1.6	--	%	ISO 294-4
Flow	1.4	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	7.7	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50%				
RH	2.6	--	%	ISO 62
Номер вязкости	140	--	cm ³ /g	ISO 307
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2700	1350	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	70.0	55.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение				
Yield	4.5	15	%	ISO 527-2/50
Fracture	> 20	100	%	ISO 527-2/5
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	15	--	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	18	30	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break	No Break		ISO 179/1eU
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	190	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	75.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	260	--	°C	ISO 11357-3
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность	32	--	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.40	--		IEC 60250
Comparative Tracking Index	600	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
1.6 mm	HB	--		UL 94
3.2 mm	HB	--		UL 94
Дополнительная информация	Сухой	Состояние		Метод испытания
ISO Shortname	PA66-I, MHR, 14-030 N	--		ISO 1874
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80		°C	
Время сушки	3.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.080 - 0.16		%	
Рекомендуемый Макс измельчения	20		%	
Задняя температура	260 - 280		°C	
Средняя температура	265 - 290		°C	
Передняя температура	270 - 280		°C	
Температура обработки (расплава)	260 - 290		°C	
Температура формы	60 - 100		°C	
Давление впрыска	62.5		MPa	
Отношение винта L/D	18.0:1.0 to 22.0:1.0			
Коэффициент сжатия винта	2.2:1.0 to 2.8:1.0			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

