

## RAMTOUGH RZ300G3

15% стекловолокно

Polycarbonate

Polyram Ram-On Industries

### Описание материалов:

15% Glass Fiber Reinforced Polycarbonate for Injection Moulding applications.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 15% наполнитель по весу		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.24	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow	0.20	%	
--	0.20	%	ISO 2577
Поглощение воды			
Saturation	0.29	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	0.29	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	90.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	3.0	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	4000	MPa	ASTM D790, ISO 178
Flexural Strength	130	MPa	ASTM D790, ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	110	J/m	ASTM D256
23°C	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed	140	°C	ASTM D648, ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	135	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Теплопроводность	0.22	W/m/K	ASTM C177, DIN 52612
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+18	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	30	kV/mm	IEC 60243-1

Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.20		IEC 60250
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.00 mm)	V-2		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	4.0 to 5.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	270 to 290	°C	
Средняя температура	280 to 300	°C	
Передняя температура	290 to 310	°C	
Температура обработки (расплава)	270 to 310	°C	
Температура формы	80.0 to 120	°C	
Давление впрыска	70.0 to 107	MPa	
Удерживающее давление	35.0 to 85.0	MPa	
Back Pressure	0.350 to 0.700	MPa	
Screw Speed	60 to 90	rpm	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

