

Celanex® 6407

30% GlassMineral

Polybutylene Terephthalate

Celanese Corporation

Описание материалов:

Celanex 6407 is a 30% glass/mineral reinforced resin particularly suited for large exterior automotive components, where extended flow, flatness and good surface appearance is essential.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекло \ mineral, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Низкий уровень защиты		
	Хорошая ударопрочность		
	Хорошая мобильность		
	Отличный внешний вид		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.52	g/cm ³	ASTM D792
--	1.51	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)	12 - 30	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			
Flow	0.30 - 0.40	%	ASTM D955
Vertical flow direction	0.98	%	ISO 294-4
Flow direction	0.30 - 0.60	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	8000	MPa	ISO 527-2/1A/1
Прочность на растяжение			
Fracture, 23°C	86.2	MPa	ASTM D638
Fracture	85.0	MPa	ISO 527-2/1A/5
Удлинение при растяжении			
Fracture, 23°C	3.0	%	ASTM D638
Fracture	2.1	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль (23°C)	8000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	140	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	6.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact (23°C)	6.2	kJ/m ²	ISO 180/1A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	209	°C	ISO 75-2/B
0.45 MPa, annealed	212	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	175	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	172	°C	ISO 75-2/A
Пиковая температура плавления	225	°C	ASTM D3418
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow	1.9E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость	HB	UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120 - 130	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	20.0 - 50.0	°C
Задняя температура	230 - 250	°C
Средняя температура	235 - 255	°C
Передняя температура	235 - 255	°C
Температура сопла	240 - 265	°C
Температура обработки (расплава)	235 - 265	°C
Температура формы	65.0 - 96.0	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	

Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 250 to 265°C Zone 4 Temperature: 240 to 265°C Feed Temperature: 230 to 250°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

