

HAIPLEN H50 T4

20% тальк

Polypropylene Homopolymer

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

Polypropylene homopolymer talcum filled 20%.

Available: all colors, UV stabilized (L), heat stabilized (H), release agent (W), laser printable (LP), detergent stabilized (D).

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Тальк, 20% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
	Пресс-форма		
	UV Stabilizer		
Характеристики	Моющее средство стойкое		
	Хороший выпуск пресс-формы		
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
	Стабилизация тепла		
	Гомополимер		
	Лазерная разметка		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	1.1	%	
Across Flow	1.1	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.050	%	ASTM D570, ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	30.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	40	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	2500	MPa	ASTM D790, ISO 178
Флекторный стресс			
--	50.0	MPa	ISO 178

Break	50.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	30	J/m	ISO 180, ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	75.0	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	155	°C	ASTM D1525, ISO 306/A50 2 ¹
--	85.0	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 3 ²
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		VDE 0470
Температура плавления	165	°C	ASTM D211, ISO 121
CLTE-Поток	6.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения (2.00 mm)	< 100	mm/min	FMVSS 302
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.60 mm)	650	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения	550	°C	IEC 60695-2-13
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	70.0 to 80.0	°C	
Время сушки	1.0	hr	
Температура обработки (расплава)	190 to 220	°C	
Температура формы	30.0 to 50.0	°C	
Скорость впрыска	Fast		
NOTE			
1.	Rate A (50°C/h), Loading 1 (10 N)		
2.	Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

