

LG ABS ER461

Acrylonitrile Butadiene Styrene

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

LG ABS ER461 is an acrylonitrile butadiene styrene (ABS) material. This product is available in North America, Latin America, Europe or Asia Pacific.

The processing method is injection molding.

The main features of LG ABS ER461 are:

flame retardant/rated flame

Heat resistance

Typical application areas include:

Automotive Industry

House

Главная Информация			
UL YellowCard	E67171-248359		
Характеристики	Теплостойкость, высокая		
Используется	Автомобильные внутренние детали		
	Автомобильные внешние части		
	Чехол		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	15	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 - 0.70	%	ASTM D955
Dimensional Stability	0.0	%	ASTM D1042
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	108		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm)	48.1	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	25	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	2550	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (3.20 mm)	77.5	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C, 3.20 mm	120	J/m	ASTM D256
-30°C, 6.40 mm	98	J/m	ASTM D256
23°C, 3.20 mm	270	J/m	ASTM D256

23°C, 6.40 mm	250	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	99.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	91.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	99.0	°C	ASTM D1525
RTI Elec			UL 746
1.50 mm	60.0	°C	UL 746
3.00 mm	60.0	°C	UL 746
RTI Imp			UL 746
1.50 mm	60.0	°C	UL 746
3.00 mm	60.0	°C	UL 746
RTI Str			UL 746
1.50 mm	60.0	°C	UL 746
3.00 mm	60.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	30	kV/mm	ASTM D149
Дуговое сопротивление	PLC 6		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (СТИ)	PLC 0		UL 746
Высокоусиленное дуговое загорание (HAI)			UL 746
1.50 mm	PLC 0		UL 746
3.00 mm	PLC 0		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 1		UL 746
Загорание горячей проволоки (HWI)			UL 746
1.50 mm	PLC 3		UL 746
3.00 mm	PLC 2		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm, ALL	HB		UL 94
3.00 mm, ALL	HB		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 - 90.0	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Задняя температура	180 - 210	°C	
Средняя температура	210 - 230	°C	
Передняя температура	230 - 240	°C	

Температура сопла	230 - 240	°C
Температура обработки (расплава)	220 - 240	°C
Температура формы	40.0 - 60.0	°C
Back Pressure	29.4 - 58.8	MPa
Screw Speed	50 - 100	rpm

Инструкции по впрыску

Minimum Moisture Content: 0.01%

NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. 15 mm/min
4. 15 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

