

Polidan® PNT 0553/23

Crosslinked Polyethylene

Solvay Specialty Polymers

Описание материалов:

POLIDAN®PNT 0553/23 is a silane crosslinkable PE composite that can be used with a catalyst masterbatch to accelerate the crosslinking reaction. Can be used for flexible cross-linked pipes. Application: POLIDAN®PNT 0553/23 can be used to produce flexible hoses, connector tubes and supplies that require high flexibility and are in contact with water.

| Главная Информация | | | |
|---|---|-------------------|-----------------|
| Характеристики | Низкая плотность Crosslinkable Хорошая гибкость | | |
| Используется | Труба Соединитель Замена резины | | |
| Рейтинг агентства | DVGW W270 КТW не Номинальный | | |
| Метод обработки | Экструзионная формовка труб Экструзия | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 0.900 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg) | 0.40 | g/10 min | ISO 1133 |
| Содержание геля-Уровень перекрестной связи | > 65 | % | EN 579 |
| Температура головы | 200 | °C | |
| Экструдер винт L/D Соотношение | 25:1 ~ 30:1 | | |
| Экструдер винтовой коэффициент сжатия | >2.5:1 | | |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения (23°C) | 28.0 | MPa | ASTM D638 |
| Прочность на растяжение | > 20.0 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Break) | > 400 | % | ASTM D638 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Викат Температура размягчения | 84.0 | °C | ISO 306 |

| | | | |
|--------------------------------------|-------------|---------|-----------------|
| Удельный нагрев (23°C) | 2030 | J/kg/°C | ISO 11357 |
| Теплопроводность ¹ (23°C) | 0.45 - 0.47 | W/m/K | Internal method |

Дополнительная информация

18 x 2 mm, 95% POLIDAN® PNT 0553/23 5 % Catalyst CT 0552/09, 95°C, 6, 8, 40°C, POLIDAN® PNT 0553/23 5000/200, 25 kg, 1375kg, POLIDAN® PEX

| Экструзия | Номинальное значение | Единица измерения |
|------------------------------|----------------------|-------------------|
| Зона цилиндра 1 темп. | 150 - 200 | °C |
| Зона цилиндра 2 температура. | 150 - 200 | °C |
| Зона цилиндра 3 темп. | 150 - 200 | °C |
| Зона цилиндра 4 темп. | 150 - 200 | °C |
| Зона цилиндра 5 темп. | 150 - 200 | °C |
| Температура матрицы | 210 | °C |

Инструкции по экструзии

95: POLIDAN® PNT 0553/23 PE, 70-80°C, POLIDAN® PE

NOTE

- Hot Plate Method

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519
 Мобильный телефон: +86-13424755533
 Email: sales@su-jiao.com
 Адрес: Господин Чжао
 Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

