

Sasol Polymers PE HF140

Linear Low Density Polyethylene

Sasol Polymers

Описание материалов:

Features

Hexene copolymer

Medium strength LLDPE

Good heat sealing range

Applications

Cast monolayer and coextruded film

Stretch film

Pipe and profile extrusion

Главная Информация

Добавка	Устойчивость к окислению Стабилизатор тепла
Характеристики	Сополимер Гексен-комномер Устойчивость к окислению Хорошее уплотнение тепла Термическая стабильность Соответствие пищевого контакта Средняя прочность
Используется	Пленка Трубопроводная система Литая пленка Профиль
Рейтинг агентства	EC 1935/2004 FDA 21 CFR 177,1520 (a)(3)(I)(c)(1) FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.1a
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзионная пленка Кокструзионное формование Экструзионная формовка труб Литая пленка Экструзионное формование профиля

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.920	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	2.0	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	30	µm	
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Yield, 30 µm, blown film	10.0	MPa	ASTM D882
TD: Yield, 30 µm, blown film	11.0	MPa	ASTM D882
MD: Broken, 30 µm, blown film	37.0	MPa	ASTM D882
TD: Broken, 30 µm, blown film	35.0	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Yield, 30 µm, blown film	630	%	ASTM D882
TD: Yield, 30 µm, blown film	740	%	ASTM D882
Ударное падение Dart ¹ (30 µm, Blown Film)	130	g	ASTM D1709
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD: 30 µm, blown film	11	g	ASTM D1922
TD: 30 µm, blown film	31	g	ASTM D1922

Дополнительная информация

Mechanical and surface properties will be dependent on mode of extrusion. In coextruded film and laminates, the overall properties will be dependent on the combined effect of the materials used. The above values were obtained from 30µm film produced on a 75mm Barmag extruder with 190 C melt temperature using a 2:1 blow ratio and a die gap of 3.0mm

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура бункера	190 - 220	°C
Зона цилиндра 1 темп.	220 - 250	°C
Зона цилиндра 2 температура.	250 - 280	°C
Зона цилиндра 3 темп.	250 - 300	°C
Зона цилиндра 4 темп.	250 - 320	°C
Температура расплава	250 - 300	°C
Температура матрицы	250 - 320	°C

NOTE

1. F50

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

