

## Braskem PE PB-681

Low Density Polyethylene

Braskem

### Описание материалов:

Description:

The PB681 is a resin produced under high pressure, in tubular reactor. This resin presents excellent 'draw down'(stability to form fine films). The films produced with this resin present excellent optical properties.

Applications:

LLDPE and HDPE blends.

Process:

Blown Film Extrusion

Cast Film Extrusion

Injection Moulding

| Главная Информация |  |
|--------------------|--|
| Характеристики     | Низкая плотность<br>Оптическая производительность<br>Хорошее Отшелушивание                     |
| Используется       | Смешивание   |
| Рейтинг агентства  | Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,152 |
| Формы              | Частицы  |
| Метод обработки    | Экструзионная пленка<br>Выдувная пленка<br>Литая пленка<br>Литье под давлением                 |

| Физический  | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---|----------------------|-------------------|-----------------|
| Плотность   | 0.922                | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D1505      |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(190°C/2.16 kg) | 3.8                  | g/10 min          | ASTM D1238      |
| Пленки  | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Толщина пленки протестирована                     | 38                   | µm                |                 |
| Прочность на растяжение                           |                      |                   | ASTM D882       |
| MD: Fracture                                      | 30.0                 | MPa               | ASTM D882       |
| TD: Fracture                                      | 20.0                 | MPa               | ASTM D882       |
| Удлинение при растяжении                          |                      |                   | ASTM D882       |
| MD: Fracture                                      | 370                  | %                 | ASTM D882       |
| TD: Fracture                                      | 1100                 | %                 | ASTM D882       |
| Ударное падение Dart                              | 60                   | g                 | ASTM D1709      |
| Elmendorf Tear Strength - TD                      | 100                  | g                 | ASTM D1922      |

| Оптический  | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Блеск (60°) | 120                  |                   | ASTM D2457      |
| Haze        | 4.0                  | %                 | ASTM D1003      |

| Иньекция                         | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура обработки (расплава) | 180 - 220            | °C                |
| Температура формы                | 5.00 - 25.0          | °C                |

| Экструзия             | Номинальное значение | Единица измерения |
|-----------------------|----------------------|-------------------|
| Зона цилиндра 1 темп. | 110                  | °C                |
| Температура матрицы   | 150                  | °C                |

#### Инструкции по экструзии

Blown FilmScrew L/D relation: 16 to 30:1Compression rate: 3 to 4:1Screen package(Mesh): 40/60/40From the screw to the die: 140°CBlow up ratio: 2 to 3:1Frostline height: at most equivalent to the bubble diameterCast FilmScrew L/D relation: at least 20:1Screw: 180 to 250°CDie: 250 to 290°CChill roll: 40°C

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat