

Durethan® BM 240 H2.0 901510

40% полезных ископаемых

Polyamide 6

LANXESS Corporation

Описание материалов:

PA 6, 40 % mineral, injection molding, heat-aging stabilized, low tendency to warp, isotopic properties

Главная Информация				
UL YellowCard	E245249-473603			
Наполнитель/армирование	Минеральный, 40% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Хорошая термостойкость к старению Низкий уровень защиты			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес				
--	1.46	--	g/cm ³	ASTM D792
23°C	1.46	--	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.70	--	g/cm ³	ISO 60
Формовочная усадка				
Across Flow : 280°C, 3.00 mm ¹	1.2	--	%	ISO 2577
Across Flow : 120°C, 2 hr, 3.00 mm ²	0.20	--	%	ISO 294-4
Flow : 280°C, 3.00 mm ³	1.3	--	%	ISO 2577
Flow : 120°C, 2 hr, 3.00 mm ⁴	0.17	--	%	ISO 2577
Поглощение воды				
Saturation, 23°C	6.0	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.9	--	%	
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	210	90.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения				
23°C ⁵	6000	2000	MPa	ASTM D638
23°C	6000	2200	MPa	ISO 527-2/1

Прочность на растяжение				
Break, 23°C	84.8	50.3	MPa	ASTM D638
Break, 23°C	85.0	50.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении				
Break, 23°C	9.0	35	%	ASTM D638
Break, 23°C	7.0	40	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль				
23°C	5400	1800	MPa	ASTM D790
23°C ⁶	5500	2100	MPa	ISO 178/A
Flexural Strength				
23°C	155	64.8	MPa	ASTM D790
3.5% Strain ⁷	140	50.0	MPa	ISO 178/A
23°C ⁸	150	60.0	MPa	ISO 178
Flexural Strain at Flexural Strength ⁹ (23°C)				
	5.0	8.0	%	
Поведение горения ¹⁰				
	passed	--		ISO 3795
ISO Shortname				
	PA 6, GHR, 14-060, MD40	--		ISO 1874
Residual Moisture Content				
	0.030 to 0.12		%	Karl Fisher
Пленки	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Энергия прокола пленки				ISO 6603-2
-- ¹¹	1.60	--	J	
-- ¹²	9.20	--	J	
Сила прокола пленки				ISO 6603-2
-- ¹³	825	--	N	
-- ¹⁴	3050	--	N	
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-40°C	< 10	< 10	kJ/m ²	
-30°C	< 10	< 10	kJ/m ²	
23°C	< 10	12	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	90	90	kJ/m ²	
23°C	120 kJ/m ²	No Break		
Зубчатый изод Impact				
-40°C, 3.18 mm	37	37	J/m	ASTM D256
23°C, 3.18 mm	64	80	J/m	ASTM D256
-40°C	< 10	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
-30°C	< 10	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A

Незубчатый изод				ISO 180/1U
ударная прочность				
-30°C	75	85	kJ/m ²	
23°C	100 kJ/m ²	No Break		
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				
0.45 MPa, Unannealed, 3.99 mm	200	--	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	190	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed, 3.99 mm	105	--	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed	90.0	--	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, Unannealed	50.0	--	°C	ISO 75-2/C
Викат Температура размягчения				
--	200	--	°C	ISO 306/B50
--	> 200	--	°C	ISO 306/B120
Температура плавления 15				
	222	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				
Flow : 23 to 55°C	6.0E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 55°C	7.0E-5	--	cm/cm/°C	
RTI Elec				
0.750 mm	65.0	--	°C	UL 746
1.50 mm	65.0	--	°C	
RTI Imp				
0.750 mm	65.0	--	°C	UL 746
1.50 mm	65.0	--	°C	
RTI Str				
0.750 mm	65.0	--	°C	UL 746
1.50 mm	65.0	--	°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности				
	1.0E+14 to 1.0E+15	1.0E+12 to 1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости (23°C)				
	1.0E+15	1.0E+11	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность				
23°C, 1.00 mm	35	38	kV/mm	IEC 60243-1
23°C, 3.00 mm	35	35	kV/mm	
Диэлектрическая постоянная				
				IEC 60250

23°C, 50 Hz ¹⁶	5.00	15.0		
23°C, 1 MHz ¹⁷	4.00	4.00		
23°C, 100 Hz	4.40	15.0		
23°C, 1 MHz	4.00	4.70		
Коэффициент рассеивания				IEC 60250
23°C, 100 Hz	0.011	0.25		
	0.015	0.10		
23°C, 1 MHz	0.015	0.070		
Comparative Tracking Index				
Solution A	525	--	V	IEC 60112
--	--	575	V	ASTM D3638
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
0.750 mm	HB	--		
1.50 mm	HB	--		
3.00 mm	HB	--		
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	700	--	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода ¹⁸	26	--	%	ISO 4589-2
Иньекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания	
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C	
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 to 6.0		hr	
Температура обработки (расплава)	280 to 300		°C	
Температура формы	80.0 to 120		°C	
NOTE				
1.	150x150x3; MT 80°C; 500 Bar			
2.	150x150x3			
3.	150x150x3; MT 80°C; 500 Bar			
4.	150x150x3			
5.	1.0 mm/min			
6.	2.0 mm/min			
7.	2.0 mm/min			

8.	2.0 mm/min
9.	Pull Rate: 2 mm/min; 50% RH
10.	US-FMVSS302
11.	-30°C
12.	23°C
13.	-30°C
14.	23°C
15.	10°C/min
16.	Tinfoil Electrodes
17.	Tinfoil Electrodes
18.	Procedure A

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

