

Durethan® BM 240 H2.0 901510

40% полезных ископаемых

Polyamide 6

LANXESS Corporation

Описание материалов:

PA 6, 40 % mineral, injection molding, heat-aging stabilized, low tendency to warp, isotopic properties

| Главная Информация | | | | |
|--|--|-----------|-------------------|-----------------|
| UL YellowCard | E245249-473603 | | | |
| Наполнитель/армирование | Минеральный, 40% наполнитель по весу | | | |
| Добавка | Стабилизатор тепла | | | |
| Характеристики | Хорошая термостойкость к старению Низкий уровень защиты | | | |
| Рейтинг агентства | EC 1907/2006 (REACH) | | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | | |
| Физический | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | | | | |
| -- | 1.46 | -- | g/cm ³ | ASTM D792 |
| 23°C | 1.46 | -- | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Видимая плотность | 0.70 | -- | g/cm ³ | ISO 60 |
| Формовочная усадка | | | | |
| Across Flow : 280°C, 3.00 mm ¹ | 1.2 | -- | % | ISO 2577 |
| Across Flow : 120°C, 2 hr, 3.00 mm ² | 0.20 | -- | % | ISO 294-4 |
| Flow : 280°C, 3.00 mm ³ | 1.3 | -- | % | ISO 2577 |
| Flow : 120°C, 2 hr, 3.00 mm ⁴ | 0.17 | -- | % | ISO 2577 |
| Поглощение воды | | | | |
| Saturation, 23°C | 6.0 | -- | % | ISO 62 |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | 1.9 | -- | % | |
| Твердость | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость мяча | 210 | 90.0 | MPa | ISO 2039-1 |
| Механические | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | | | | |
| 23°C ⁵ | 6000 | 2000 | MPa | ASTM D638 |
| 23°C | 6000 | 2200 | MPa | ISO 527-2/1 |

| | | | | |
|--|-------------------------|------------------|--------------------------|------------------------|
| Прочность на растяжение | | | | |
| Break, 23°C | 84.8 | 50.3 | MPa | ASTM D638 |
| Break, 23°C | 85.0 | 50.0 | MPa | ISO 527-2/5 |
| Удлинение при растяжении | | | | |
| Break, 23°C | 9.0 | 35 | % | ASTM D638 |
| Break, 23°C | 7.0 | 40 | % | ISO 527-2/5 |
| Флекторный модуль | | | | |
| 23°C | 5400 | 1800 | MPa | ASTM D790 |
| 23°C ⁶ | 5500 | 2100 | MPa | ISO 178/A |
| Flexural Strength | | | | |
| 23°C | 155 | 64.8 | MPa | ASTM D790 |
| 3.5% Strain ⁷ | 140 | 50.0 | MPa | ISO 178/A |
| 23°C ⁸ | 150 | 60.0 | MPa | ISO 178 |
| Flexural Strain at Flexural Strength ⁹ (23°C) | | | | |
| | 5.0 | 8.0 | % | |
| Поведение горения ¹⁰ | | | | |
| | passed | -- | | ISO 3795 |
| ISO Shortname | | | | |
| | PA 6, GHR, 14-060, MD40 | -- | | ISO 1874 |
| Residual Moisture Content | | | | |
| | 0.030 to 0.12 | | % | Karl Fisher |
| Пленки | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Энергия прокола пленки | | | | ISO 6603-2 |
| -- ¹¹ | 1.60 | -- | J | |
| -- ¹² | 9.20 | -- | J | |
| Сила прокола пленки | | | | ISO 6603-2 |
| -- ¹³ | 825 | -- | N | |
| -- ¹⁴ | 3050 | -- | N | |
| Воздействие | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность | | | | ISO 179/1eA |
| -40°C | < 10 | < 10 | kJ/m ² | |
| -30°C | < 10 | < 10 | kJ/m ² | |
| 23°C | < 10 | 12 | kJ/m ² | |
| Charpy Unnotched Impact Strength | | | | ISO 179/1eU |
| -30°C | 90 | 90 | kJ/m ² | |
| 23°C | 120 kJ/m ² | No Break | | |
| Зубчатый изод Impact | | | | |
| -40°C, 3.18 mm | 37 | 37 | J/m | ASTM D256 |
| 23°C, 3.18 mm | 64 | 80 | J/m | ASTM D256 |
| -40°C | < 10 | < 10 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| -30°C | < 10 | < 10 | kJ/m ² | ISO 180/1A |

| Незубчатый изод | | | | ISO 180/1U |
|-------------------------------------|-----------------------|--------------------|-------------------|-----------------|
| ударная прочность | | | | |
| -30°C | 75 | 85 | kJ/m ² | |
| 23°C | 100 kJ/m ² | No Break | | |
| Тепловой | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | | |
| 0.45 MPa, Unannealed, 3.99 mm | 200 | -- | °C | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, Unannealed | 190 | -- | °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, Unannealed, 3.99 mm | 105 | -- | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, Unannealed | 90.0 | -- | °C | ISO 75-2/A |
| 8.0 MPa, Unannealed | 50.0 | -- | °C | ISO 75-2/C |
| Викат Температура размягчения | | | | |
| -- | 200 | -- | °C | ISO 306/B50 |
| -- | > 200 | -- | °C | ISO 306/B120 |
| Температура плавления 15 | | | | |
| | 222 | -- | °C | ISO 11357-3 |
| CLTE | | | | |
| | | | | ISO 11359-2 |
| Flow : 23 to 55°C | 6.0E-5 | -- | cm/cm/°C | |
| Transverse : 23 to 55°C | 7.0E-5 | -- | cm/cm/°C | |
| RTI Elec | | | | |
| | | | | UL 746 |
| 0.750 mm | 65.0 | -- | °C | |
| 1.50 mm | 65.0 | -- | °C | |
| RTI Imp | | | | |
| | | | | UL 746 |
| 0.750 mm | 65.0 | -- | °C | |
| 1.50 mm | 65.0 | -- | °C | |
| RTI Str | | | | |
| | | | | UL 746 |
| 0.750 mm | 65.0 | -- | °C | |
| 1.50 mm | 65.0 | -- | °C | |
| Электрический | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности | | | | |
| | 1.0E+14 to 1.0E+15 | 1.0E+12 to 1.0E+13 | ohms | IEC 60093 |
| Сопротивление громкости (23°C) | | | | |
| | 1.0E+15 | 1.0E+11 | ohms-cm | IEC 60093 |
| Электрическая прочность | | | | |
| | | | | IEC 60243-1 |
| 23°C, 1.00 mm | 35 | 38 | kV/mm | |
| 23°C, 3.00 mm | 35 | 35 | kV/mm | |
| Диэлектрическая постоянная | | | | |
| | | | | IEC 60250 |

| | | | | |
|--|-----------------------------|--------------------------|--------------------------|------------------------|
| 23°C, 50 Hz ¹⁶ | 5.00 | 15.0 | | |
| 23°C, 1 MHz ¹⁷ | 4.00 | 4.00 | | |
| 23°C, 100 Hz | 4.40 | 15.0 | | |
| 23°C, 1 MHz | 4.00 | 4.70 | | |
| Коэффициент рассеивания | | | | IEC 60250 |
| 23°C, 100 Hz | 0.011 | 0.25 | | |
| | 0.015 | 0.10 | | |
| 23°C, 1 MHz | 0.015 | 0.070 | | |
| Comparative Tracking Index | | | | |
| Solution A | 525 | -- | V | IEC 60112 |
| -- | -- | 575 | V | ASTM D3638 |
| Воспламеняемость | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость | | | | UL 94 |
| 0.750 mm | HB | -- | | |
| 1.50 mm | HB | -- | | |
| 3.00 mm | HB | -- | | |
| Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm) | 700 | -- | °C | IEC 60695-2-12 |
| Индекс кислорода ¹⁸ | 26 | -- | % | ISO 4589-2 |
| Инъекция | Сухой | Единица измерения | Метод испытания | |
| Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха | 80.0 | | °C | |
| Время сушки-Сушилка для сухого воздуха | 2.0 to 6.0 | | hr | |
| Температура обработки (расплава) | 280 to 300 | | °C | |
| Температура формы | 80.0 to 120 | | °C | |
| NOTE | | | | |
| 1. | 150x150x3; MT 80°C; 500 Bar | | | |
| 2. | 150x150x3 | | | |
| 3. | 150x150x3; MT 80°C; 500 Bar | | | |
| 4. | 150x150x3 | | | |
| 5. | 1.0 mm/min | | | |
| 6. | 2.0 mm/min | | | |
| 7. | 2.0 mm/min | | | |

| | |
|-----|--------------------------------|
| 8. | 2.0 mm/min |
| 9. | Pull Rate: 2 mm/min; 50% RH |
| 10. | US-FMVSS302 |
| 11. | -30°C |
| 12. | 23°C |
| 13. | -30°C |
| 14. | 23°C |
| 15. | 10°C/min |
| 16. | Tinfoil Electrodes |
| 17. | Tinfoil Electrodes |
| 18. | Procedure A |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

