

Ultradur® B 4300 M5

25% полезных ископаемых

Polybutylene Terephthalate

BASF Corporation

Описание материалов:

25 % mineral reinforced injection molding grade for parts with good surface finish and low warpage tendency (eg housings and visible partson home appliances).

| Главная Информация | | | |
|---|---|------------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Минеральный, 25% наполнитель по весу | | |
| Характеристики | Хорошая поверхность Низкий уровень защиты | | |
| Используется | Компоненты прибора Корпуса | | |
| Рейтинг агентства | EC 1907/2006 (REACH) | | |
| Соответствие RoHS | Соответствует RoHS | | |
| Внешний вид | Черный Доступные цвета Натуральный цвет | | |
| Формы | Гранулы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Идентификатор смолы (ISO 1043) | PBT-M25 | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.51 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Видимая плотность | 0.70 to 0.80 | g/cm ³ | |
| Плавкий объем-расход (MVR) (250°C/2.16 kg) | 14.0 | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| Формовочная усадка | | | ISO 294-4 |
| Across Flow | 1.7 | % | |
| Flow | 1.8 | % | |
| Поглощение воды | | | ISO 62 |
| Saturation, 23°C | 0.40 | % | |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | 0.20 | % | |
| Номер вязкости ¹ | 117 | cm ³ /g | ISO 307 |
| Усадка формы ² | | | |

| | | | |
|--|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| free, longitudinal | 1.7 | % | |
| free, transverse | 1.8 | % | |
| Максимальная температура обслуживания-Короткий цикл работы | 200 | °C | |
| Индекс температуры-При 50% потере прочности на растяжение | | | IEC 60216 |
| -- 3 | 120 | °C | |
| -- 4 | 130 | °C | |
| Автомобильные материалы (> 1,00 мм) | Passed | | FMVSS 302 |
| Screw Speed | < 250 | mm/sec | |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость мяча (Н 358/30) | 170 | МПа | ISO 2039-1 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 4000 | МПа | ISO 527-2 |
| Tensile Stress (Break) | 56.0 | МПа | ISO 527-2 |
| Растяжимое напряжение (Break) | 7.5 | % | ISO 527-2 |
| Растяжимый ползучий модуль ⁵ (1000 hr) | 2000 | МПа | ISO 899-1 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность (23°C) | 4.0 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| Charpy Unnotched Impact Strength | | | ISO 179/1eU |
| -30°C | 80 | kJ/m ² | |
| 23°C | 100 | kJ/m ² | |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature | | | |
| 0.45 МПа, Unannealed | 195 | °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 МПа, Unannealed | 90.0 | °C | ISO 75-2/A |
| Температура плавления | 223 | °C | ISO 11357-3 |
| CLTE-Поток (23 to 80°C) | 7.0E-5 to 1.1E-4 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| Удельный нагрев | 1500 | J/kg/°C | |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности | 1.0E+13 | ohms | IEC 60093 |
| Сопротивление громкости | 1.0E+16 | ohms-cm | IEC 60093 |
| Относительная проницаемость | | | IEC 60250 |
| 100 Hz | 3.60 | | |
| 1 MHz | 3.60 | | |
| Коэффициент рассеивания | | | IEC 60250 |
| 100 Hz | 1.2E-3 | | |
| 1 MHz | 0.015 | | |
| Comparative Tracking Index | | | IEC 60112 |

| | | |
|------------|-----|---|
| Solution A | 225 | V |
| Solution B | 150 | V |

| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--------------------------------|----------------------|-------------------|----------------------|
| Классификация воспламеняемости | | | IEC 60695-11-10, -20 |
| 0.400 mm | HB | | |
| 1.60 mm | HB | | |

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 80.0 to 120 | °C |
| Время сушки | 4.0 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.040 | % |
| Температура бункера | 80.0 | °C |
| Задняя температура | 240 | °C |
| Средняя температура | 245 | °C |
| Передняя температура | 250 | °C |
| Температура сопла | 250 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 250 to 275 | °C |
| Температура формы | 40.0 to 80.0 | °C |

NOTE

1. solution 0,005 g/ml Phenole/1,2
Dichlorbenzol 1:1
2. plate with film gate 150*150*3
mm³
3. 20000 h
4. 5000 h
5. strain <= 0.5%, 23°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

