

Durolon® HFVR1900 CR010

Polycarbonate

Unigel Plásticos

Описание материалов:

Durolon® HFVR1900 CR010 is a Polycarbonate (PC) material. It is available in Europe, Latin America, or North America for injection molding.

Important attributes of Durolon® HFVR1900 CR010 are:

- Clarity
- Good Mold Release
- Good UV Resistance
- Low Viscosity
- Mold Release Agent

Главная Информация			
Добавка	Пресс-форма UV Stabilizer		
Характеристики	Хороший выпуск пресс-формы Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Высокая четкость Низкая вязкость		
Внешний вид	Прозрачный синий оттенок		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	22	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка-Поток	0.50 to 0.70	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.23	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			ASTM D785
M-Scale	75		
R-Scale	120		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2300	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Прочность на растяжение			ASTM D638, ISO 527-2
Yield	63.0	MPa	
Break	68.0	MPa	
Удлинение при растяжении (Break)	90	%	ASTM D638, ISO 527-2

Флекторный модуль	2350	МПа	ASTM D790, ISO 178
Flexural Strength	90.0	МПа	ASTM D790, ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	640	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	128	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
CLTE-Поток	6.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (1.60 mm)	29	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
60 Hz	2.91		
1 MHz	2.85		
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
60 Hz	6.6E-4		
1 MHz	9.2E-3		
Дуговое сопротивление	110	sec	ASTM D495
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура зажигания провода свечения (3.20 mm)	850	°C	IEC 60695-2-13
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс преломления	1.586		ASTM D542, ISO 489
Коэффициент пропускания	85.0	%	ASTM D1003
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	250	°C	
Средняя температура	260	°C	
Передняя температура	270	°C	
Температура сопла	260	°C	
Температура обработки (расплава)	240 to 300	°C	
Температура формы	80.0 to 100	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

