

ULTEM™ HU1004 resin

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

High Temperature, Transparent, Polyetherimide Blend with Improved Ductility and Enhanced Hydrostability. For medical devices and pharmaceutical applications. Healthcare management of change, biocompatible (ISO 10993 or USP Class VI), food contact compliant. EtO and steam sterilizable.

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-100737020		
Характеристики	Биосовместимый		
	Ковкий материал		
	Стерилизуемый оксид этилена		
	Приемлемый пищевой контакт		
	Высокая термостойкость		
	Гидролитически стабильный		
	Паровой стерилизуемый		
Используется	Медицинские/медицинские приложения Фармацевтика		
Рейтинг агентства	ISO 10993		
	USP класс VI		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.28	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (337°C/6.6 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (360°C/5.0 kg)	14.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.70	%	Internal Method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	2900	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			
Yield ²	95.0	MPa	ASTM D638
Yield	97.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	90.0	MPa	ASTM D638
Break	80.0	MPa	ISO 527-2/50

Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	7.0	%	ASTM D638
Yield	7.0	%	ISO 527-2/50
Break ⁵	85	%	ASTM D638
Break	80	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	3000	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2800	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	136	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁸	140	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	11	kJ/m ²	ISO 179/2C
Зубчатый изод Impact			
23°C	70	J/m	ASTM D256
-30°C ⁹	6.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹⁰	6.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ¹¹			
-30°C	No Break		ISO 180/1U
23°C	No Break		
Обратная Нотч Izod Impact (3.20 mm)	3300	J/m	ASTM D256
Ударное устройство для дротиков			
-20°C, Total Energy	93.0	J	ASTM D3763
0°C, Total Energy	99.0	J	
23°C, Total Energy	93.0	J	
Instrumented Impact, Ductility			
-20°C	90	%	ASTM D3763
0°C	100	%	
23°C	100	%	
NBS Smoke Density - Flaming, Ds, 4 min	0.700		ASTM E662
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	214	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 100 mm Span ¹²	205	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	204	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span ¹³	190	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	219	°C	ISO 306/A50

--	212	°C	ISO 306/B50, ISO 306/B120
CLTE			
Flow : -20 to 150°C	5.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : 23 to 150°C	5.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -20 to 150°C	5.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : 23 to 150°C	5.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность	0.19	W/m/K	ASTM C177
Воспламеняемость			
Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Огнестойкость (0.750 mm)	V-0		UL 94
Индекс кислорода	46	%	ASTM D2863
Иньекция			
Номинальное значение	Единица измерения		
Температура сушки	150	°C	
Время сушки	6.0 to 8.0	hr	
Время сушки, максимум	24	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%	
Задняя температура	330 to 390	°C	
Средняя температура	335 to 390	°C	
Передняя температура	345 to 390	°C	
Температура сопла	345 to 390	°C	
Температура обработки (расплава)	355 to 390	°C	
Температура формы	130 to 160	°C	
Back Pressure	0.300 to 0.700	MPa	
Screw Speed	40 to 70	rpm	
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm	
NOTE			
1.	5.0 mm/min		
2.	Type I, 5.0 mm/min		
3.	Type I, 5.0 mm/min		
4.	Type I, 5.0 mm/min		
5.	Type I, 5.0 mm/min		
6.	1.3 mm/min		
7.	2.0 mm/min		
8.	1.3 mm/min		
9.	80*10*4		
10.	80*10*4		
11.	80*10*4		
12.	120*10*4 mm		

13.

120*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

