

TECHNYL® A 218 V30 BLACK 34 NG

30% стекловолокно

Polyamide 66

Solvay Engineering Plastics

Описание материалов:

TECHNYL® A 218 V30 Black 34 NG is a polyamide 66, reinforced with 30% of glass fiber, heat stabilized, for injection molding. The product is available in black color.

Главная Информация				
UL YellowCard	E44716-235569 E44716-235570			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Гликоль устойчивый Стабилизация тепла			
Используется	Автомобильные Приложения			
Рейтинг агентства	UU 453/2010/EC			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Внешний вид	Черный			
Метод обработки	Литье под давлением			
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1) Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1) Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)			
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PA66-GF30 <			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.37	--	g/cm ³	ISO 1183/A
Формовочная усадка				Internal Method
Across Flow	0.80	--	%	
Flow	0.50	--	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.80	--	%	ISO 62
Molding Shrinkage Isotropy	0.620	--		Internal Method
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	10000	7500	MPa	ISO 527-2/1A
Tensile Stress (Break)	190	135	MPa	ISO 527-2/1A
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	--	%	ISO 527-2/1A

Флекторный модуль				
--	9000	--	MPa	ASTM D790
--	9000	6400	MPa	ISO 178
Flexural Strength				
--	290	--	MPa	ASTM D790
--	280	185	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	11	15	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1fU
-- ¹	42	--	kJ/m ²	
-- ²	70	--	kJ/m ²	
Зубчатый изод Impact				
23°C	120	--	J/m	ASTM D256
23°C	10	18	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				
1.8 MPa, Unannealed	255	--	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed	250	--	°C	ISO 75-2/Af
Температура плавления	263	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				ISO 11359-2
Flow : 23 to 85°C	2.5E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 85°C	2.5E-5	--	cm/cm/°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	6.0E+14	1.0E+12	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	34	29	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость	3.70	4.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания	0.010	0.11		IEC 60250
Comparative Tracking Index				IEC 60112
Solution A	600	600	V	
Solution B	500	--	V	
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB	--		UL 94

Индекс воспламеняемости провода свечения (1.60 mm)	650	--	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода	23	--	%	ISO 4589-2

Иньекция	Сухой	Единица измерения	
Температура сушки	80.0		°C
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20		%
Задняя температура	265 to 275		°C
Средняя температура	270 to 280		°C
Передняя температура	280 to 290		°C
Температура формы	70.0 to 100		°C

NOTE

1. After ageing in
water/glycol for 200 hr at
135°C
2. After ageing in
water/glycol for 200 hr at
120°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

