

## Tufpet PBT G2430

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

Mitsubishi Rayon America Inc.

### Описание материалов:

Tufpet PBT G2430 is a Polybutylene Terephthalate (PBT) material filled with 30% glass fiber. It is available in North America for injection molding. Important attributes of Tufpet PBT G2430 are:

- Flame Rated
- Chemical Resistant
- Good Dimensional Stability
- Good Processability
- Heat Resistant

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> <li>Дуговая устойчивость</li> <li>Хорошая химическая стойкость</li> <li>Хорошая стабильность размеров</li> <li>Хорошие электрические свойства</li> <li>Хорошая плавность</li> <li>Глянцевый</li> <li>Высокая термостойкость</li> <li>Низкое поглощение воды</li> <li>Низкий уровень защиты</li> </ul>		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.72	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	108	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	3.5	%	ASTM D638
Флекторный модуль	10800	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	186	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	78	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact	440	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	220	°C	

1.8 MPa, Unannealed	210	°C	
RTI Elec			UL 746
0.790 mm	130	°C	
1.57 mm	130	°C	
3.18 mm	130	°C	
RTI Imp			UL 746
0.790 mm	120	°C	
1.57 mm	120	°C	
3.18 mm	125	°C	
RTI Str			UL 746
0.790 mm	120	°C	
1.57 mm	120	°C	
3.18 mm	130	°C	

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	3.0E+18	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	21	kV/mm	ASTM D149
Дуговое сопротивление	125	sec	ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (СТИ)	240	V	UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.790 mm	V-0		
1.57 mm	V-0		
3.18 mm	V-0		

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	140	°C
Время сушки	2.0	hr
Задняя температура	230 to 303	°C
Средняя температура	230 to 303	°C
Передняя температура	230 to 303	°C
Температура формы	40.0 to 100	°C
Давление впрыска	81.4	MPa
Screw Speed	80	rpm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

