

Tufpet PBT G2430

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

Mitsubishi Rayon America Inc.

Описание материалов:

Tufpet PBT G2430 is a Polybutylene Terephthalate (PBT) material filled with 30% glass fiber. It is available in North America for injection molding. Important attributes of Tufpet PBT G2430 are:

- Flame Rated
- Chemical Resistant
- Good Dimensional Stability
- Good Processability
- Heat Resistant

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> Дуговая устойчивость Хорошая химическая стойкость Хорошая стабильность размеров Хорошие электрические свойства Хорошая плавность Глянцевый Высокая термостойкость Низкое поглощение воды Низкий уровень защиты 		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.72	g/cm ³	ASTM D792
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	108	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	3.5	%	ASTM D638
Флекторный модуль	10800	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	186	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	78	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact	440	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	220	°C	

1.8 MPa, Unannealed	210	°C	
RTI Elec			UL 746
0.790 mm	130	°C	
1.57 mm	130	°C	
3.18 mm	130	°C	
RTI Imp			UL 746
0.790 mm	120	°C	
1.57 mm	120	°C	
3.18 mm	125	°C	
RTI Str			UL 746
0.790 mm	120	°C	
1.57 mm	120	°C	
3.18 mm	130	°C	

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	3.0E+18	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	21	kV/mm	ASTM D149
Дуговое сопротивление	125	sec	ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (СТИ)	240	V	UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.790 mm	V-0		
1.57 mm	V-0		
3.18 mm	V-0		

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	140	°C
Время сушки	2.0	hr
Задняя температура	230 to 303	°C
Средняя температура	230 to 303	°C
Передняя температура	230 to 303	°C
Температура формы	40.0 to 100	°C
Давление впрыска	81.4	MPa
Screw Speed	80	rpm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

