

SUPREME PP SPEXP55

Polypropylene

Supreme Petrochem Ltd.

Описание материалов:

Characteristics:

Ignition Resistant - UL94 V2 rated

Easy flow & good impact properties

Low specific gravity

Available in gray color

Applications:

Electrical enclosures

Electrical distribution components, fuse carriers, enclosures

Railway Fan Parts

Главная Информация			
Характеристики	<p>Огнестойкий</p> <p>Хороший поток</p> <p>Хорошая ударпрочность</p> <p>Устойчивость к зажиганию</p>		
Используется	<p>Электрические детали</p> <p>Электрическое/электронное применение</p>		
Внешний вид	Серый		
Формы	Гранулы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	24.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	10	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	2200	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	40.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	25	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed, Injection Molded)	75.0	°C	ASTM D648
--------------------------------------------------------------------------------	------	----	-----------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
------------------	----------------------	-----------------

Огнестойкость		UL 94
---------------	--	-------

--	V-2	
----	-----	--

1.60 mm	V-0	
---------	-----	--

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	80.0 to 100	°C
-------------------	-------------	----

Время сушки	1.0 to 2.0	hr
-------------	------------	----

Температура обработки (расплава)	< 250	°C
----------------------------------	-------	----

Температура формы	40.0 to 60.0	°C
-------------------	--------------	----

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	80.0 to 100	°C
-------------------	-------------	----

Время сушки	1.0 to 2.0	hr
-------------	------------	----

Температура расплава	< 250	°C
----------------------	-------	----

NOTE

1.	50 mm/min
----	-----------

2.	50 mm/min
----	-----------

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat