

VENYL SFRHG309 - 8229

30% стекловолокно

Polyamide 6

AD majoris

Описание материалов:

VENYL SFRHG309 - 8229 is a halogen flame retardant compounds UL 94 V0 (conform 2002/95/EC, RoHS directive) 30 % glass fibre reinforced polyamide 6 intended for Injection moulding.

APPLICATIONS

VENYL SFRHG309 - 8229 has been developed especially for very demanding applications in automotive industry and electrical parts.

Products requiring excellent combination between thermal and mechanical properties.

VENYL SFRHG309 - 8229 is available in natural (VENYL SFRHG309) but other colours can be provided on request.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу			
Добавка	Огнестойкий			
Характеристики	Огнестойкий			
	Галоген			
	Перерабатываемый материал			
Используется	Автомобильные Приложения Электрические детали			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Внешний вид	Доступные цвета			
	Натуральный цвет			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.57	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка	0.30 to 0.70	--	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	2.5	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	7100	5550	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	143	46.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	3.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	7550	4600	MPa	ISO 178

Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	9.0	14	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	220	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	210	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	220	--	°C	ISO 3146
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index (Solution A)	500	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	V-0	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.60 mm)	960	--	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода	29	--	%	ISO 4589-2
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	4.0		hr	
Задняя температура	270 to 285		°C	
Средняя температура	265 to 280		°C	
Передняя температура	260 to 285		°C	
Температура сопла	265 to 280		°C	
Температура формы	80.0 to 100		°C	
Давление впрыска	85.0 to 110		MPa	
Скорость впрыска	Fast			
Удерживающее давление	50.0 to 70.0		MPa	
Отношение винта L/D	15.0:1.0 to 20.0:1.0			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

